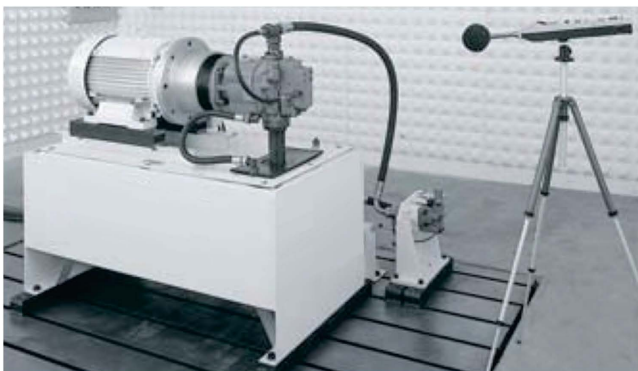


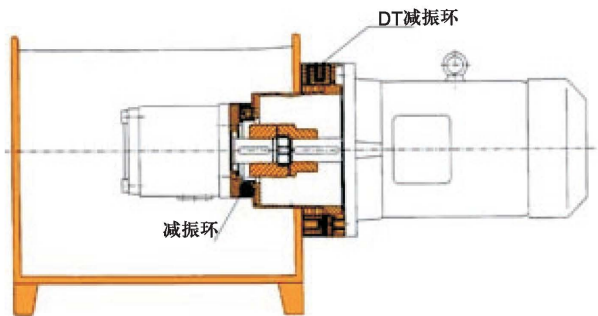
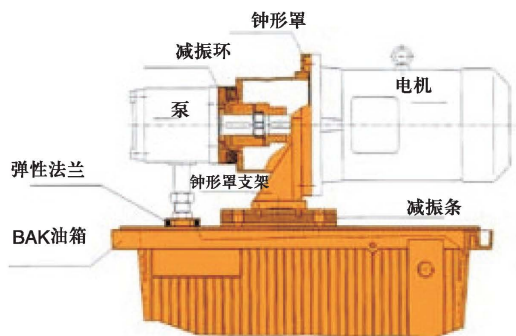
减振元件－噪音测试



- 在研发中心进行噪音测试
- 在用户现场进行噪音测试
- 测试单个液压元件及整体装置的气动噪音
- 测试系统结构噪音以验证ROKEN减振元件的减振效果
- 整个液压系统或单元的降噪优化

在ROKEN的研究开发测试中心，噪音测试在专门的测试室内进行。为了测试并优化KTR减振元件的效果，真实的对比测试在液压站上进行。除了在实验室进行静态测试外，还在用户现场进行了减振效果的测试。

应用示例



与刚性连接比较可能降低的噪音值：

a) 仅用减振环：	3—6 dBA	d) 减振环、减振条和弹性法兰：	7—10dBA
b) 仅用减振条：	3—4 dBA	e) DT/ DTV 减振环：	3—6 dBA
c) 减振环，减振条同时使用	6—8 dBA	f) DT减振环和减振环：	6—8 dBA

有效性：

在声频约 200Hz 的条件下，KTR减振元件通过无预应力的硫化橡胶层降低结构噪音振动。结构噪音振动的降低，可以降低整个系统的噪音辐射。

噪音测试结果

测试数据

电动机：同步电机

180M B3/B5

18.5Kw, n=1450 1/min

泵：轴向柱塞泵

联轴器：ROTEX 42 – 92Shore A

