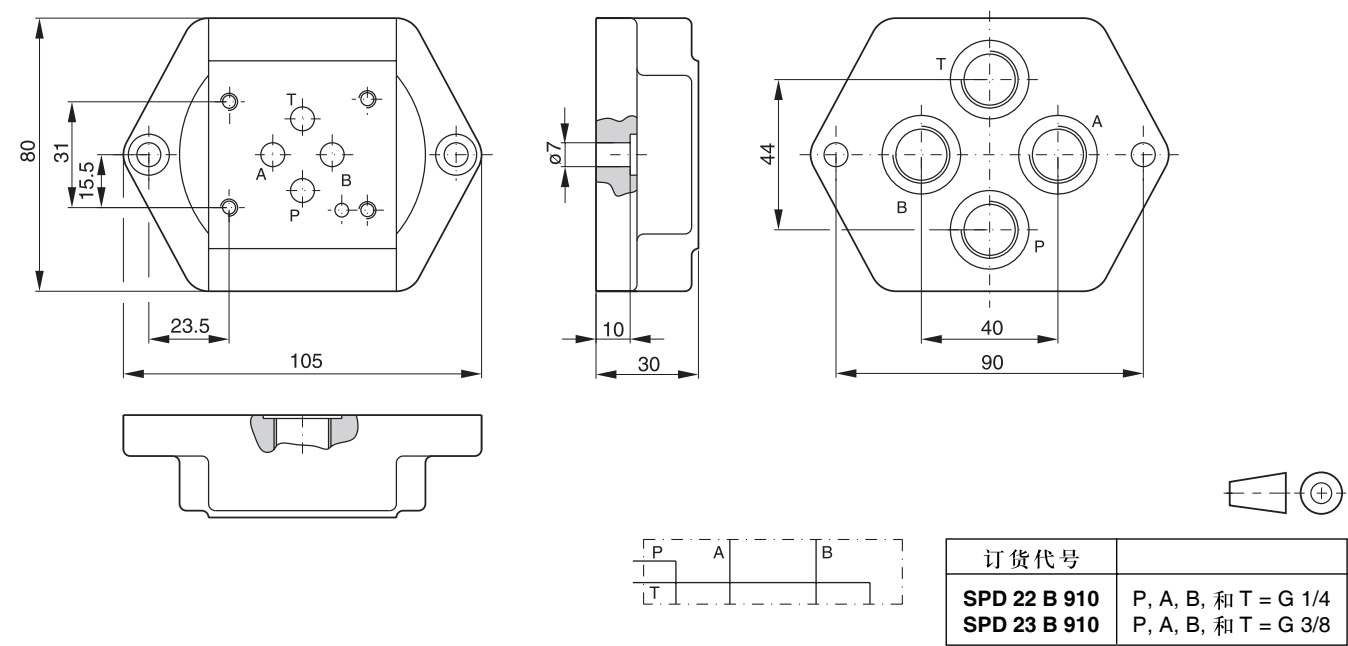
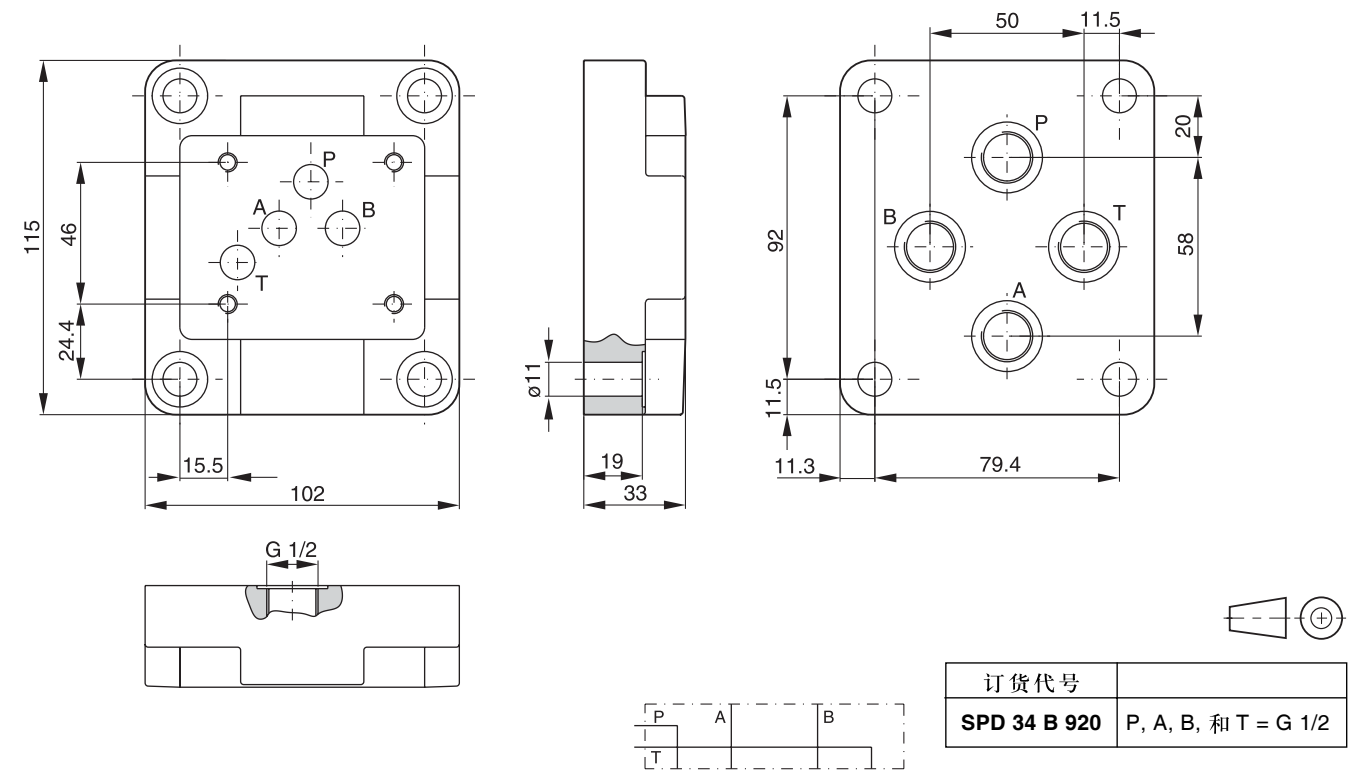


系列	说明	规格					页码
	DIN / ISO	06	10	16	25	32	
	底板, 油路块和盖板						
SPD	底板,BSPB螺纹,方向控制阀	•	•	•	•		8- 3
A	底板,公制螺纹,方向控制阀	•	•				8- 6
SPP	底板,BSPB螺纹,压力阀, DIN/SIO		•		•	•	8- 7
A102	底板,用于压力阀,型号VB和VM		•				8- 10
MSP	多路油路块	•	•				8- 11
PADA	过渡板	•	•				8- 17
D51	盖板	•	•				8- 18
SA	多路油路块,用于集成系统	•					8- 19
	压力表开关						
WM	多点压力表开关						8- 27
WM1*	压力表开关						8- 29
	压力继电器						
PSB	压力继电器						8- 33
SCPSD	电子压力开关						8- 39
	增压器						
SD500							8- 43
附件	BK螺栓套件						8- 49
	TK系杆套件						8- 50

阀的规格 DIN NG06,CETOP 03,NFPA D03

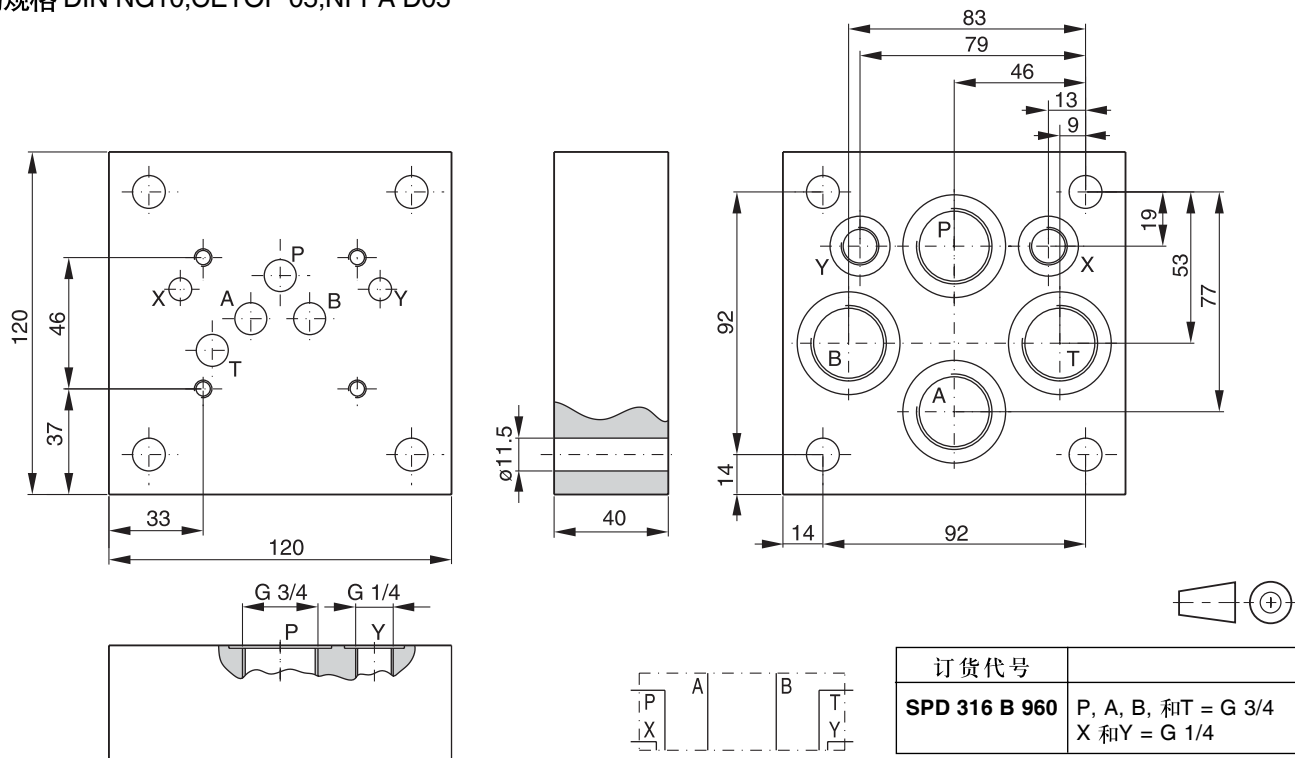


阀的规格 DIN NG10,CETOP 05,NFPA D05

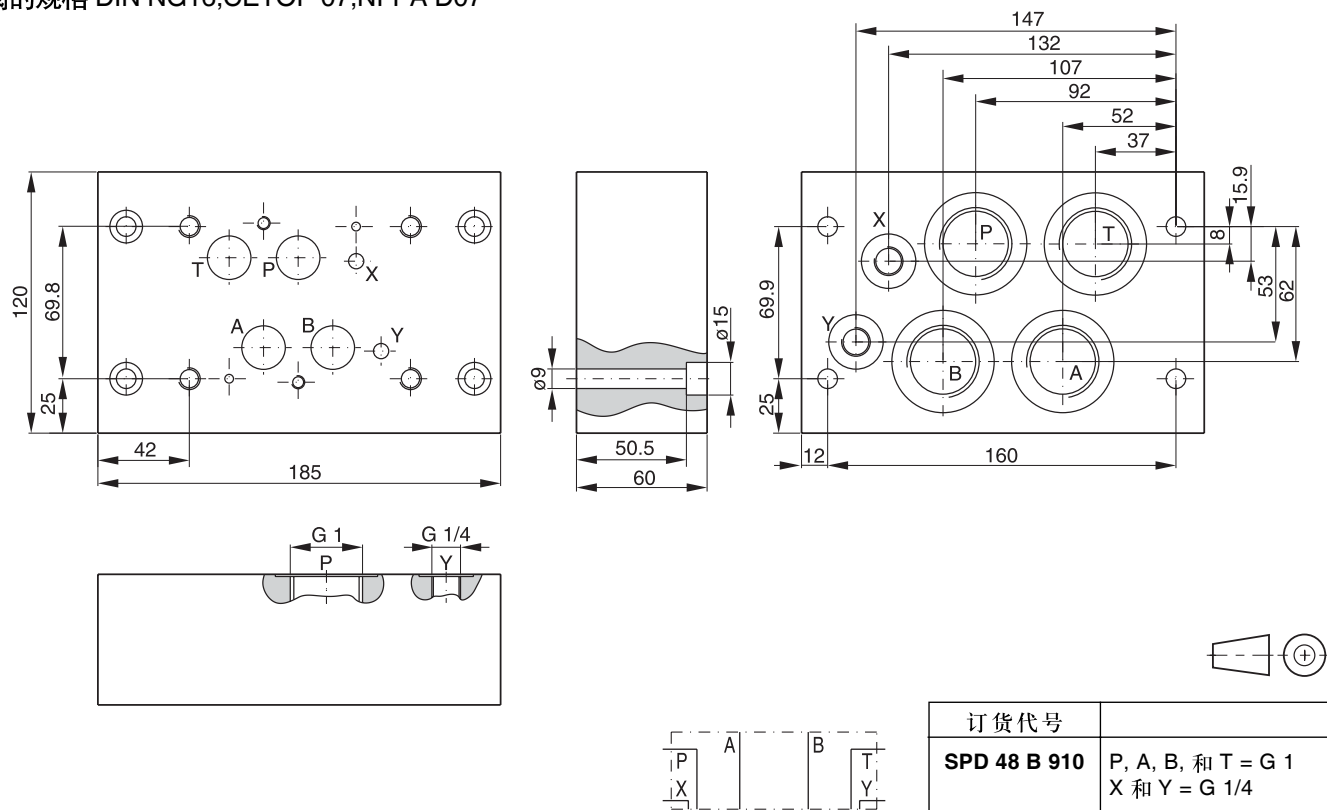


黑体字=
短期交货

阀的规格 DIN NG10,CETOP 05,NFPA D05

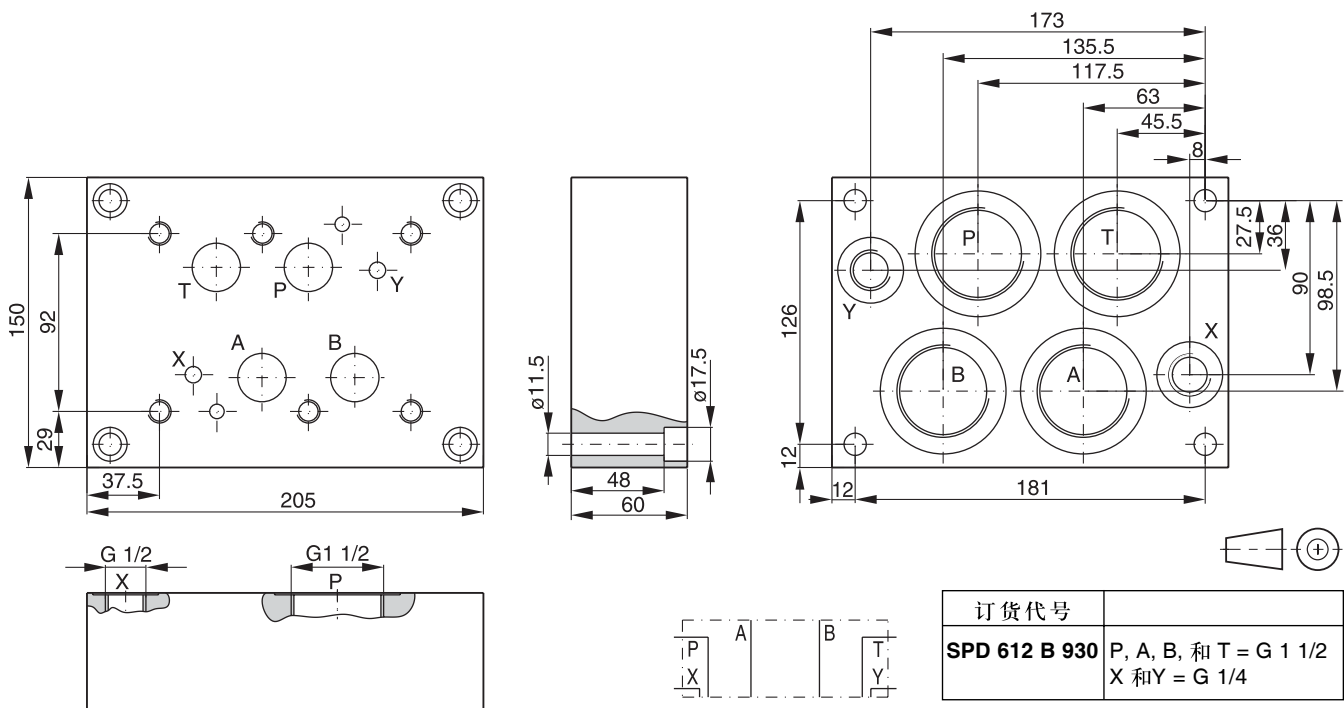


阀的规格 DIN NG16,CETOP 07,NFPA D07



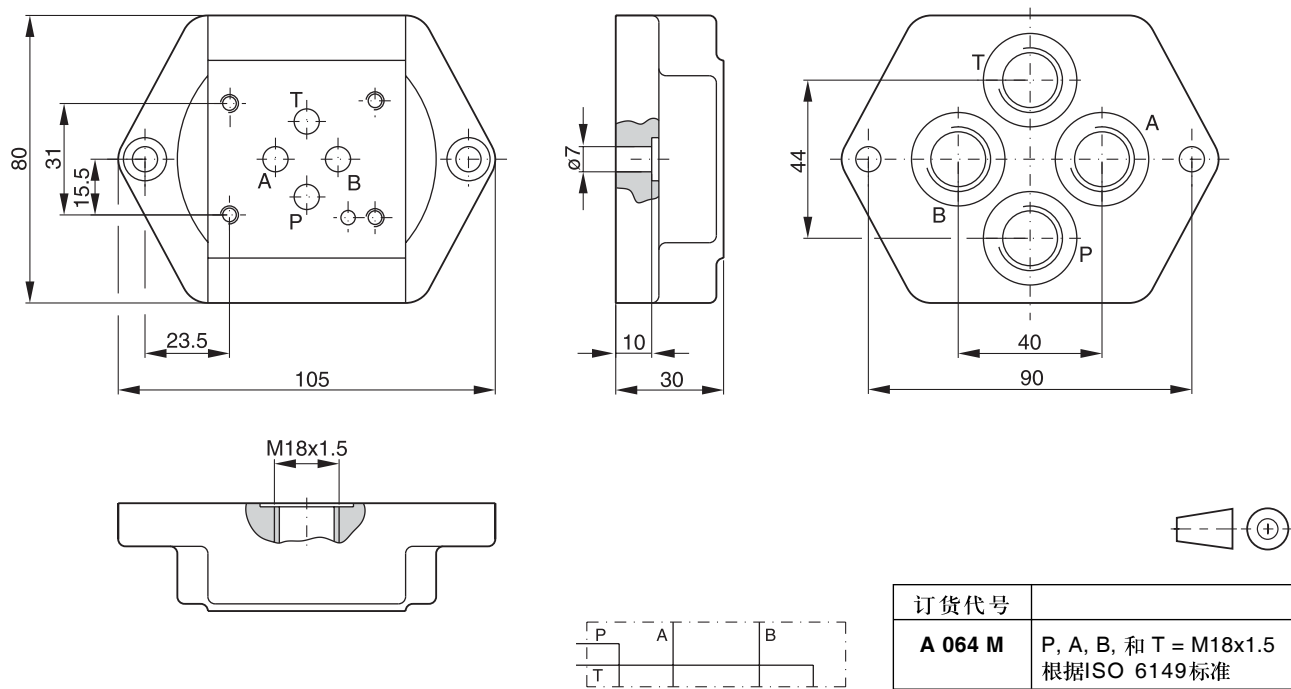
黑体字=
短期交货

阀的规格 DIN NG25,CETOP 08,NFPA D08

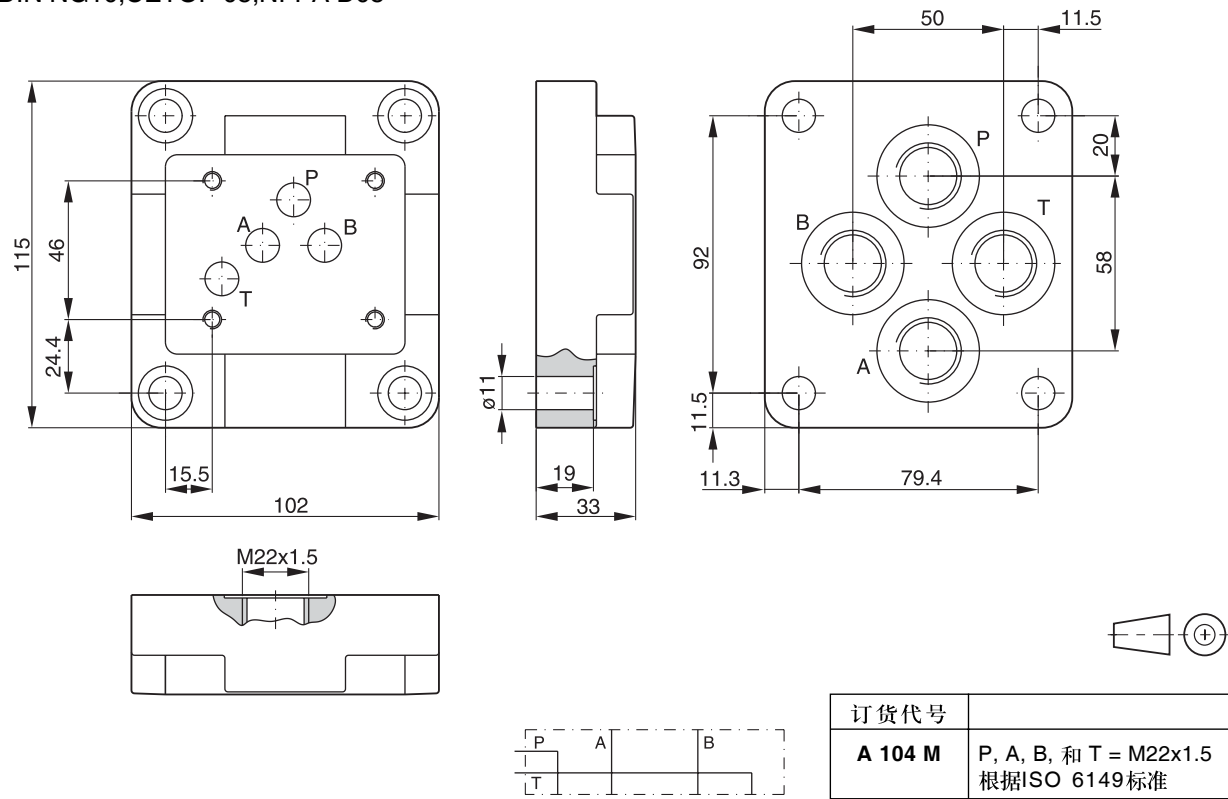


黑体字=
短期交货

阀的规格 DIN NG06,CETOP 03,NFPA D03

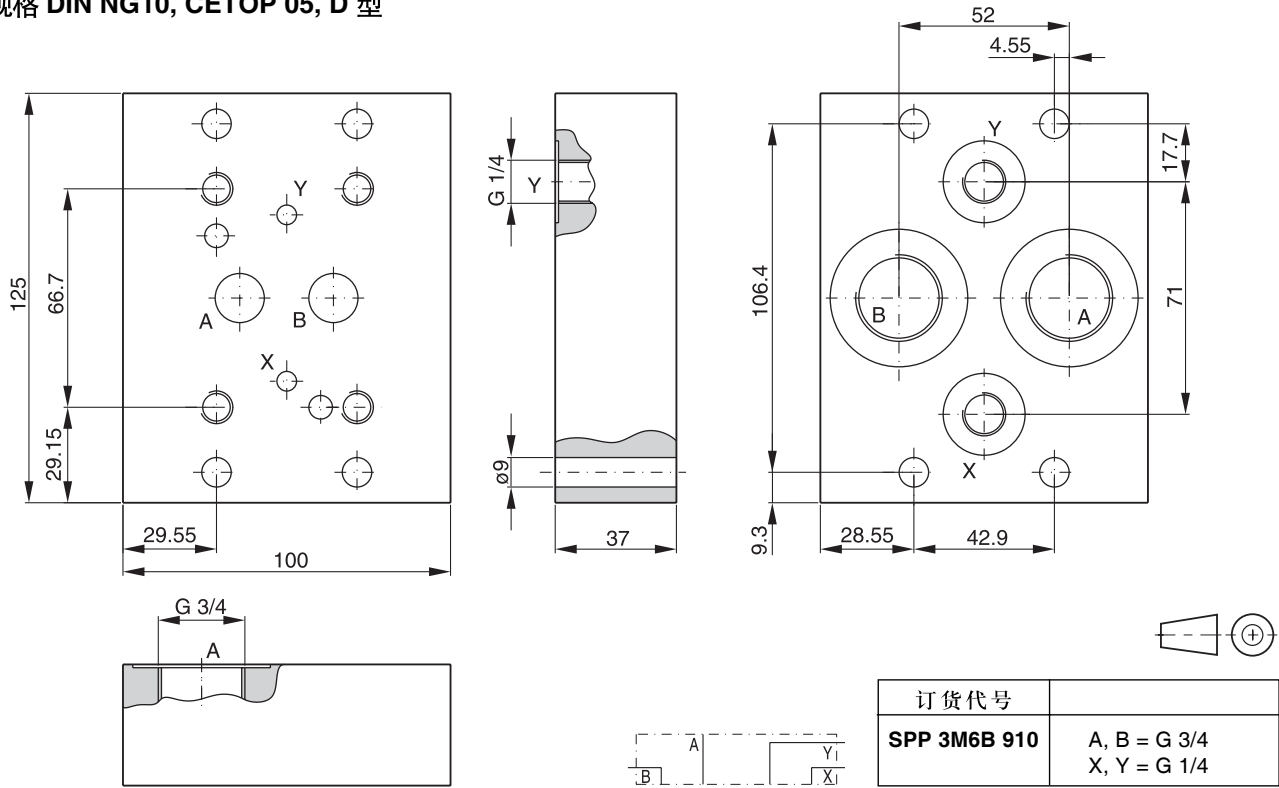


阀的规格 DIN NG10,CETOP 05,NFPA D05

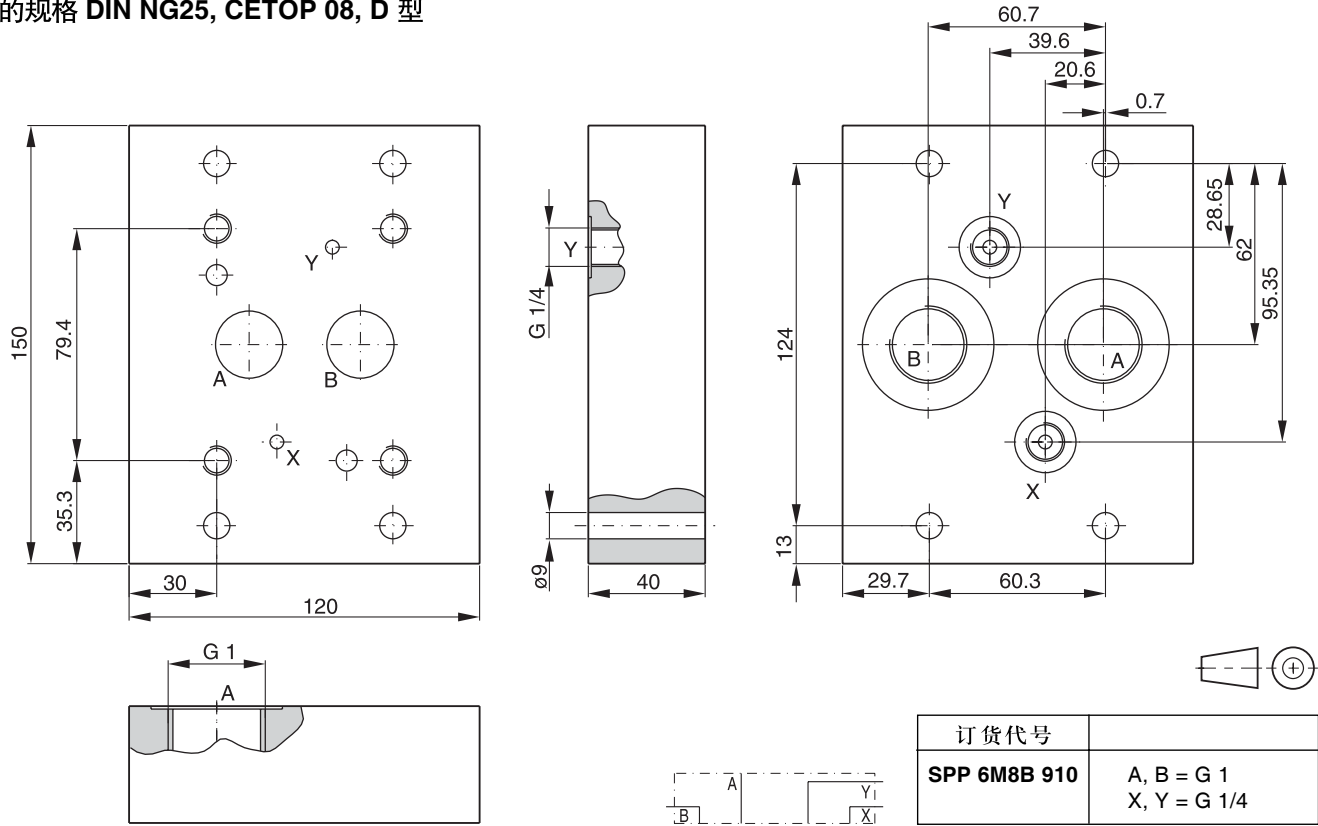


黑体字=
短期交货

阀的规格 DIN NG10, CETOP 05, D 型

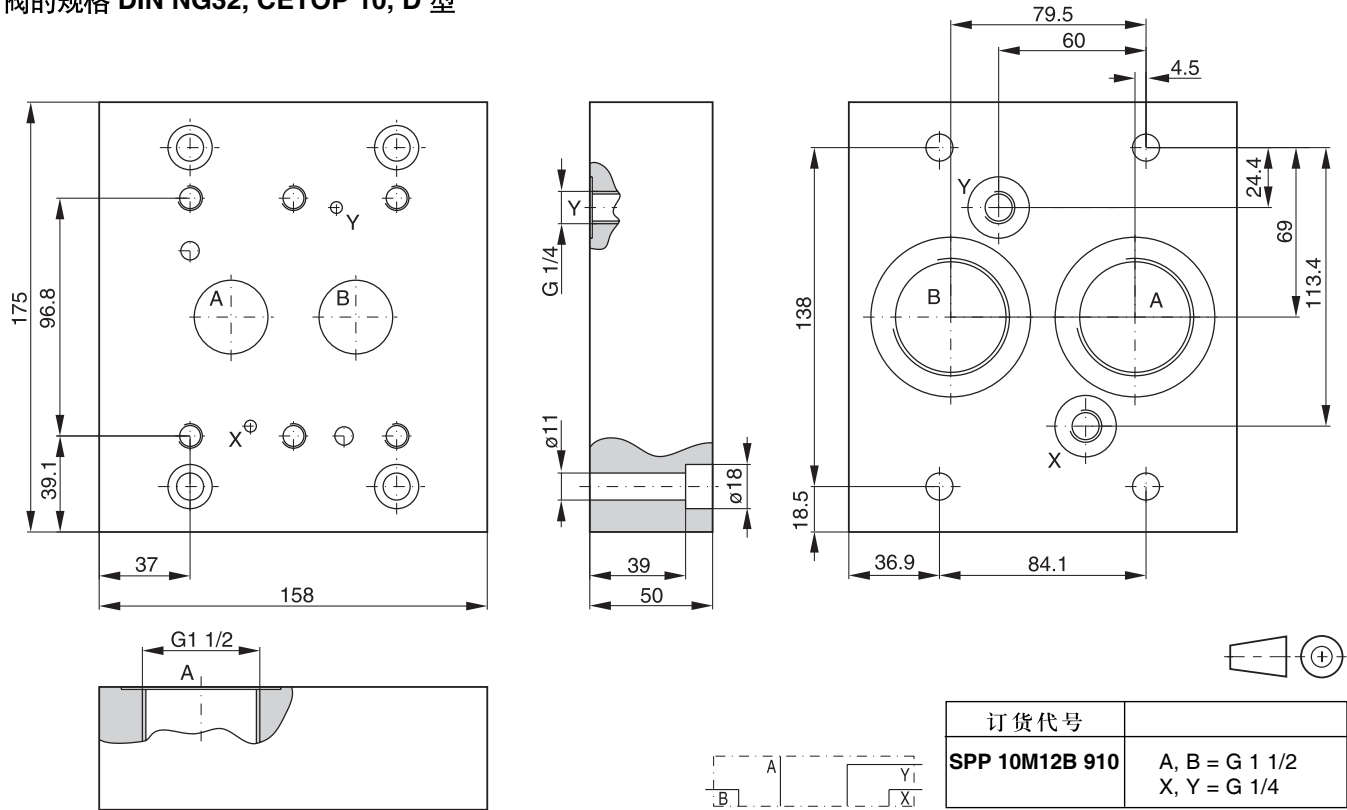


阀的规格 DIN NG25, CETOP 08, D 型

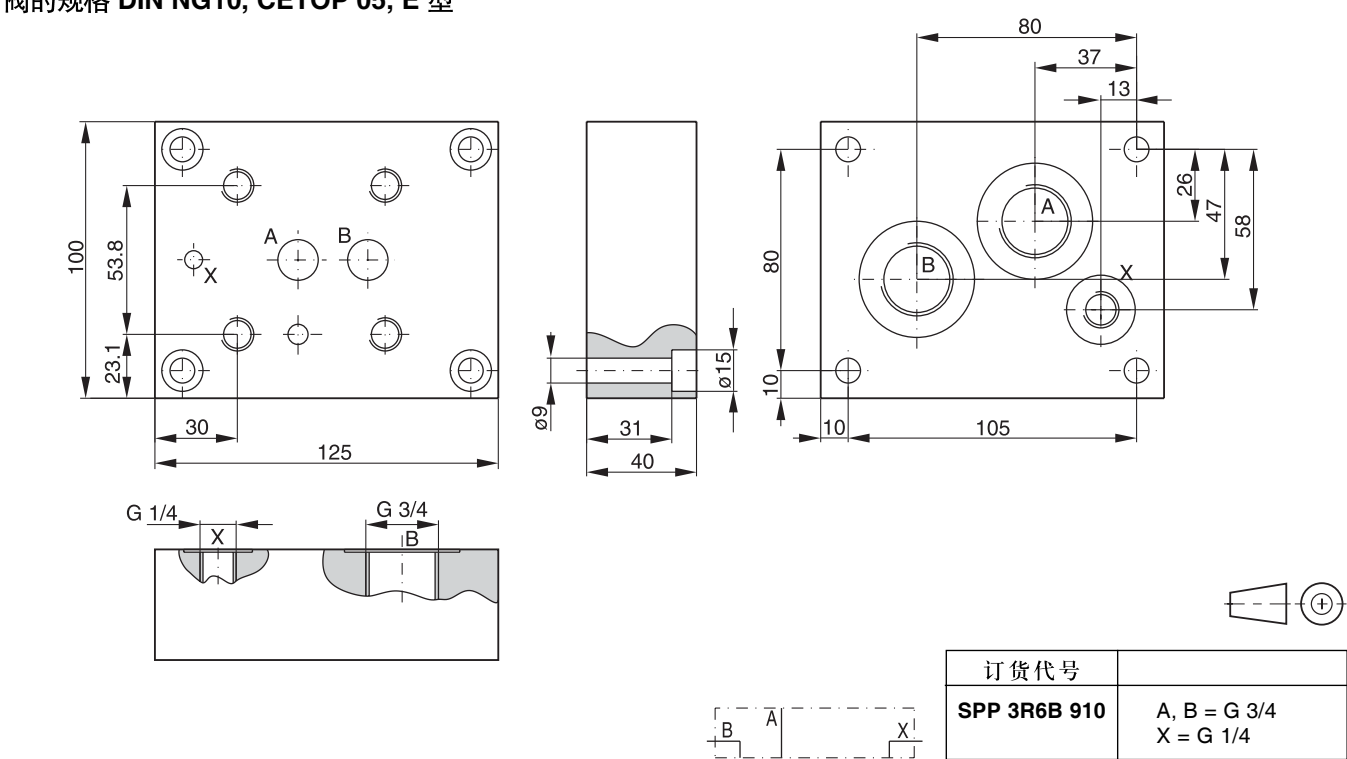


黑体字=
短期交货

阀的规格 DIN NG32, CETOP 10, D 型

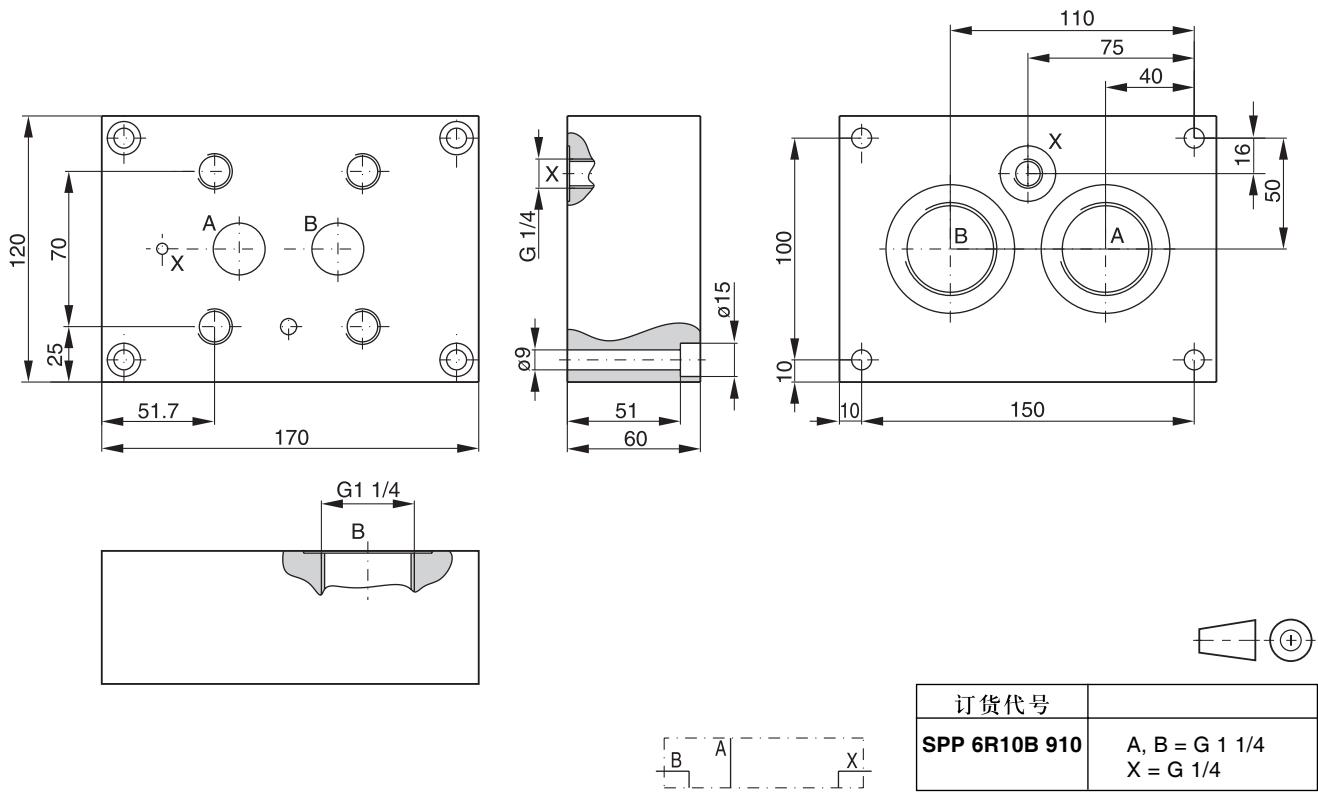


阀的规格 DIN NG10, CETOP 05, E 型



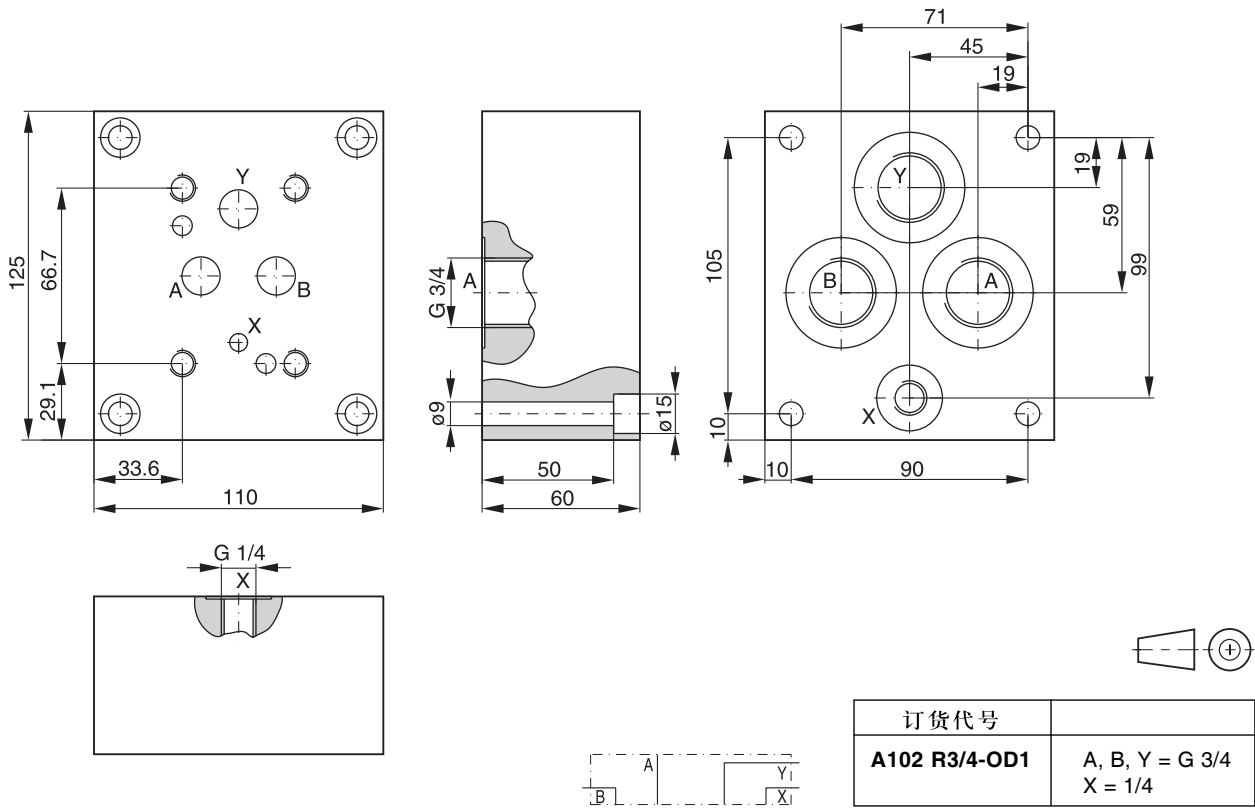
黑体字=
短期交货

阀的规格 DIN NG25, CETOP 08, E 型



黑体字=
短期交货

阀的规格 **DIN NG10**,用于压力阀**VB**和**VM**



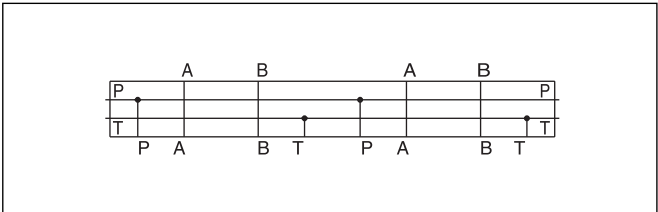
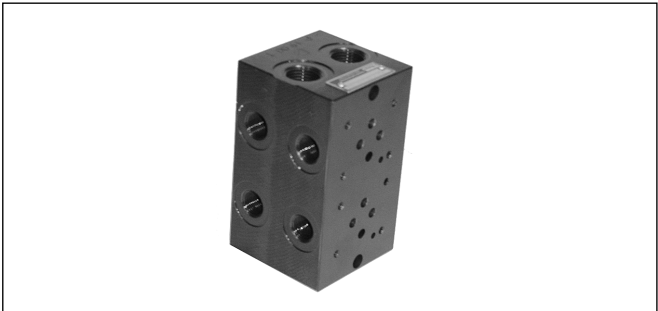
黑体字=
短期交货

概述

当连接几个方向控制阀至公用的压力管路和回油管路时,使用油路块可以节省空间
当把过渡阀块和方向控制阀结合使用时,各种规格阀的切换布置是可能的. 必须拆下没有注明的堵头

特征

- 因为钻孔的孔径尺寸大,所以通过油路块的压降非常小
- P-和T-油口位于2个端面
- 所有连接油口都有标示



技术数据

安装面		DIN 24340, A型, CETOP, ISO
安装位置		任意(阀的轴线最好水平)
工作压力	[bar]	最大. 350

订货代号

MSP

多路底板标准

工位数

公称规格

油口尺寸

B

BSPP
油口螺纹

油口位置

9

公制固定螺钉

设计系列

代号	工位数
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8

代号	公称规格
D2	CETOP 3
D3	CETOP 5

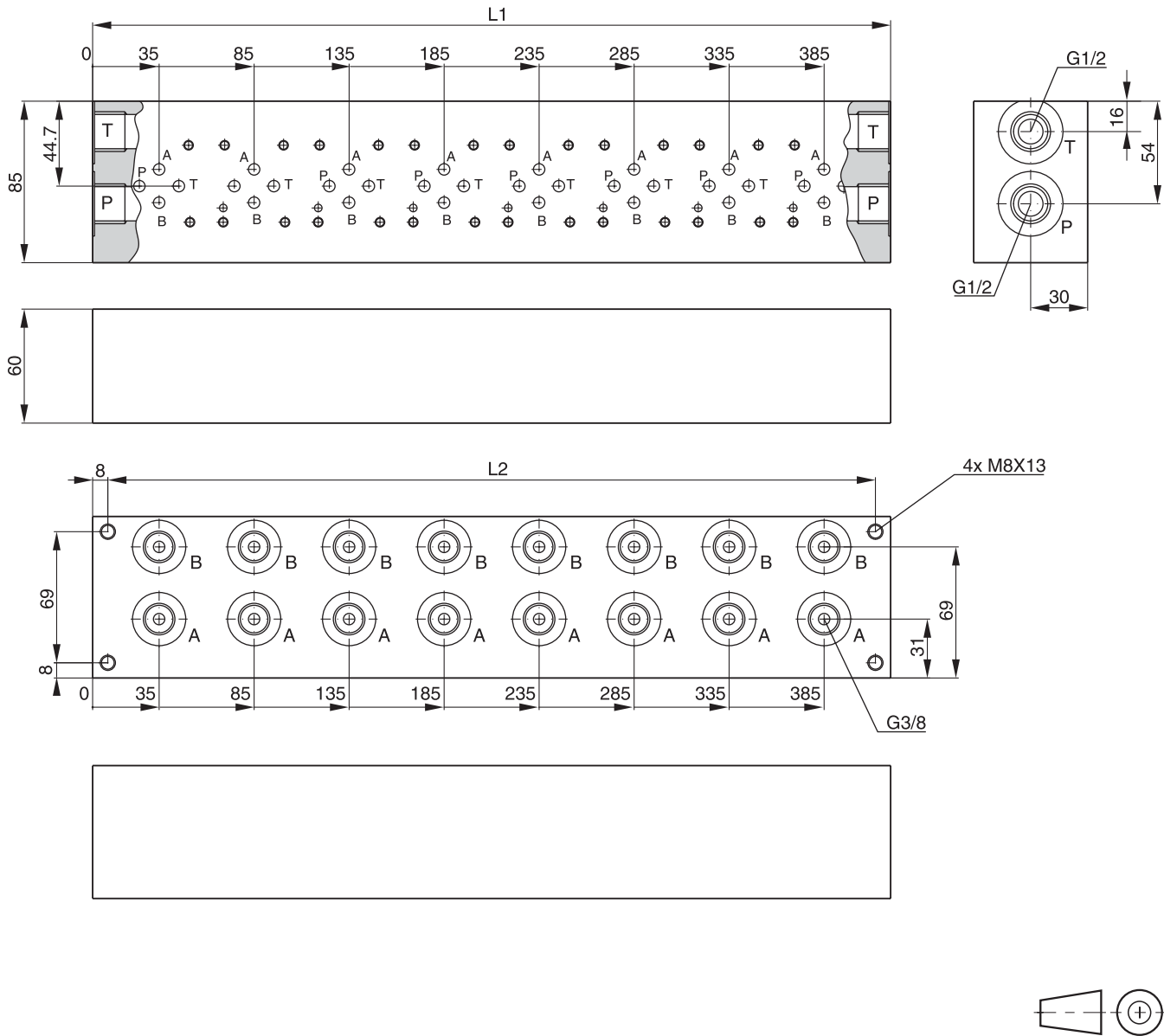
代号	设计系列
10	CETOP 3
30	CETOP 5

代号	油口位置
-	A + B 尾P
A	A + B 侧面

代号	油口规格
3	CETOP 3 A + B = G 3/8" P + T = G 1/2"
4	CETOP 5 A + B = G 1/2" P = G 3/4" T = G 1"

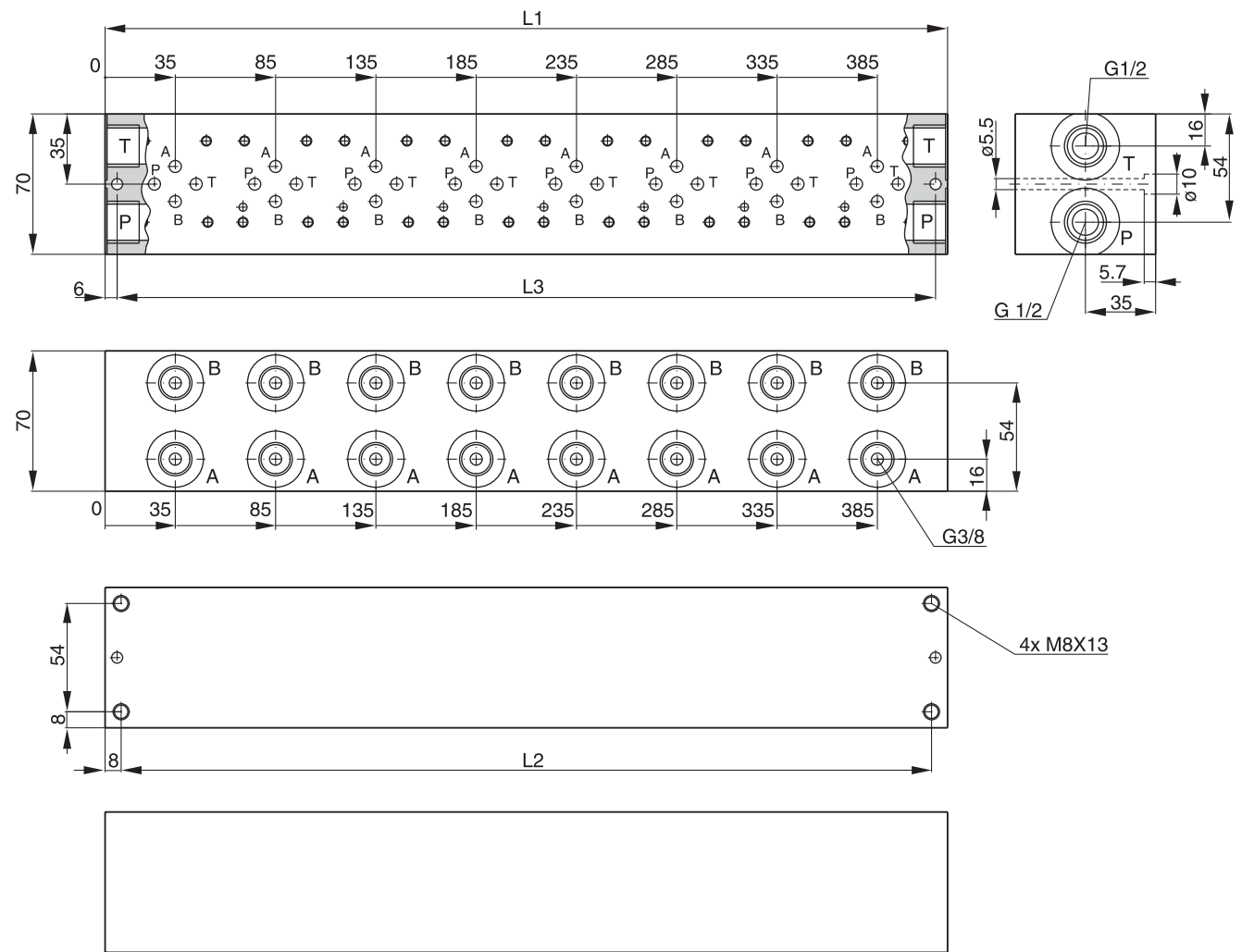
黑体字=
短期交货

MSP*D23 B910



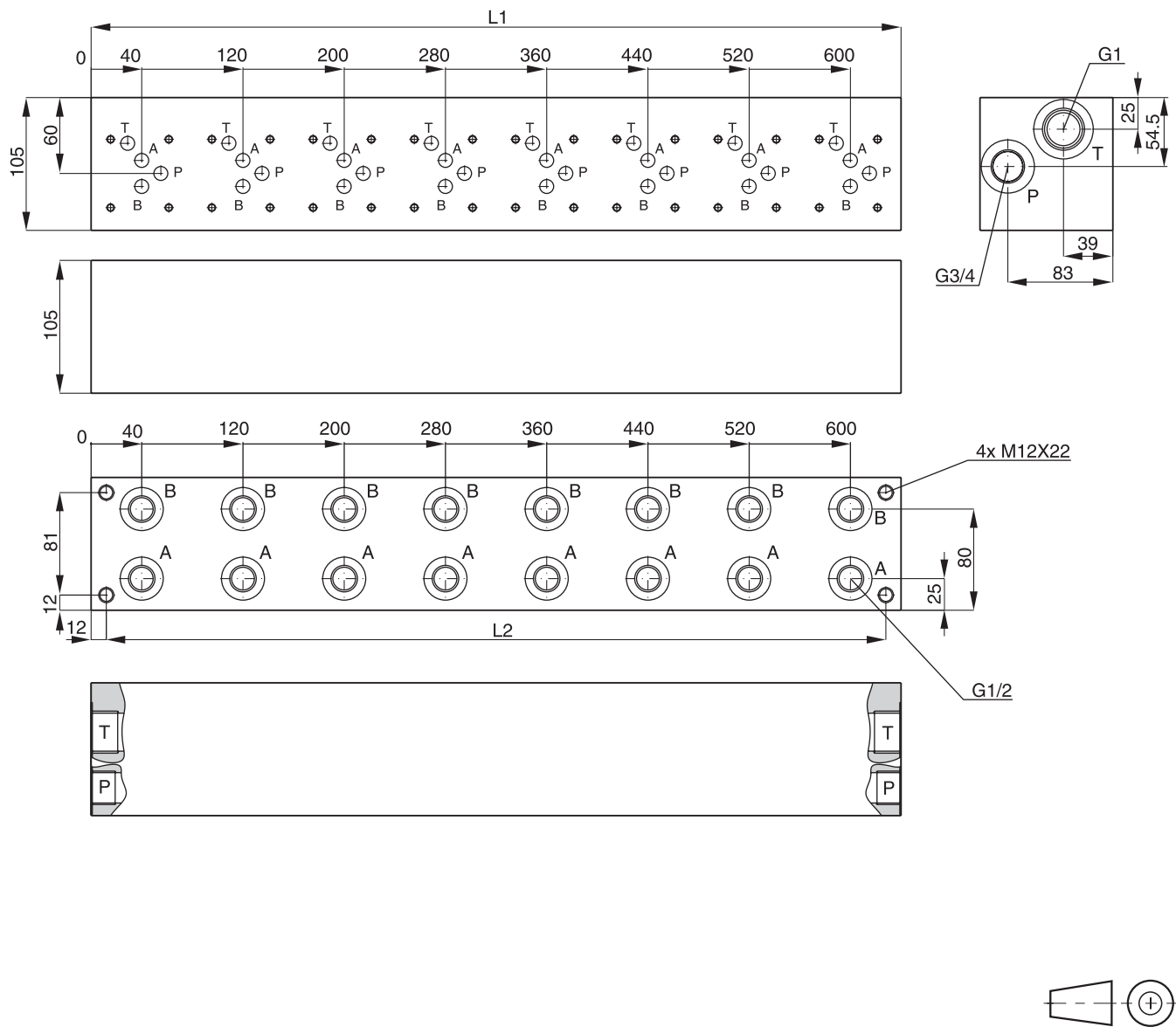
代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	L2 [mm]	油口		测压点	重量 [kg]	阀
					P, T	A, B			
MSP1 D23 B910	CETOP 3	1	70	54	G1/2	G3/8	-	2.4	D1VW
MSP2 D23 B910		2	120	104				4.0	
MSP3 D23 B910		3	170	154				5.8	
MSP4 D23 B910		4	220	204				7.5	
MSP5 D23 B910		5	270	254				10.9	D1DW
MSP6 D23 B910		6	320	304				12.6	
MSP7 D23 B910		7	370	354				14.3	
MSP8 D23 B910		8	420	404					

MSP*D23 BA910



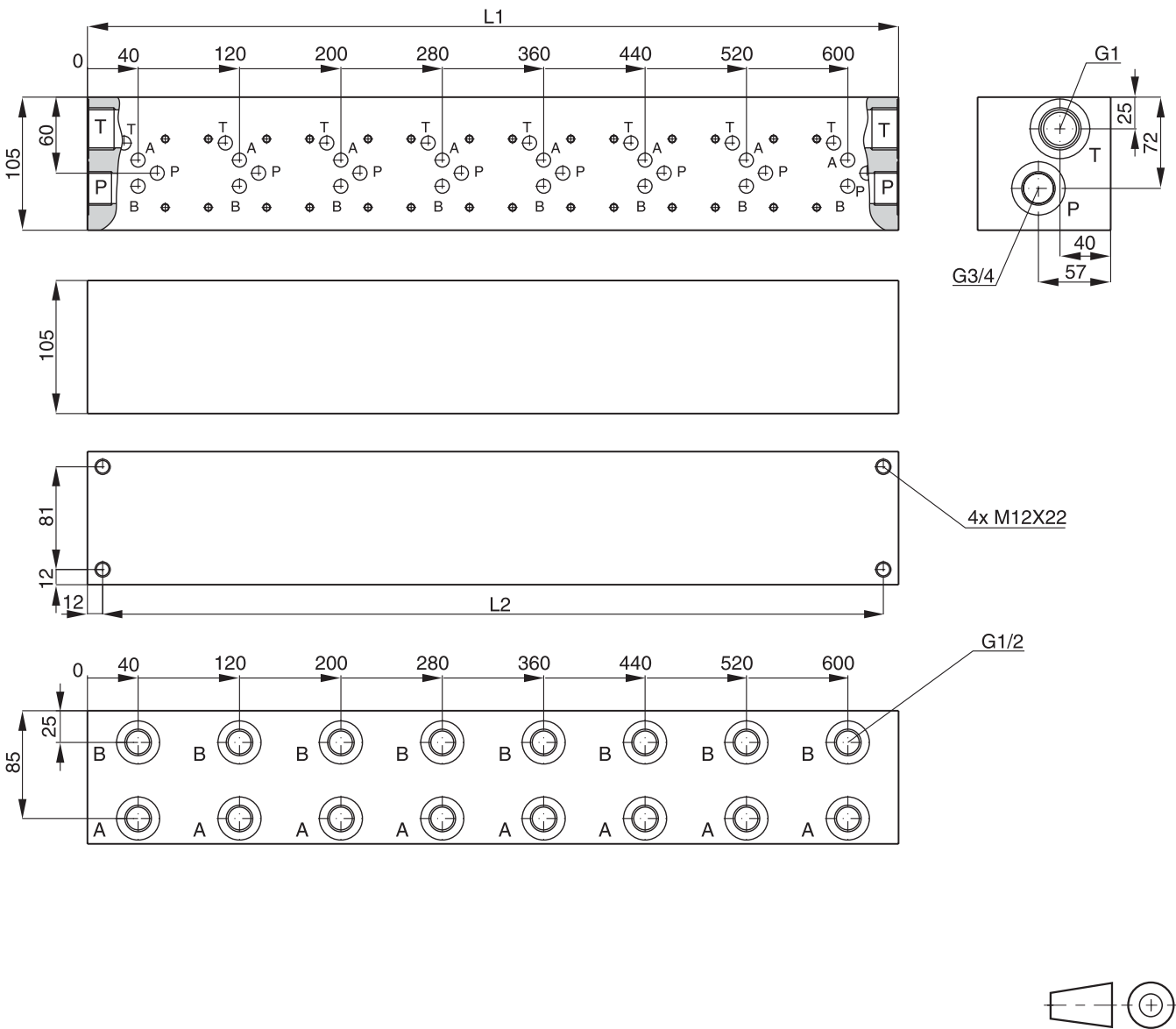
代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	油口		测压点	重量 [kg]	阀
						P, T	A, B			
MSP1 D23 BA910	CETOP 3	1	70	54	58	G1/2	G3/8	-	2.3	D1VW
MSP2 D23 BA910		2	120	104	108				3.9	
MSP3 D23 BA910		3	170	154	158				5.5	
MSP4 D23 BA910		4	220	204	208				7.2	
MSP5 D23 BA910		5	270	254	258				10.5	D1DW
MSP6 D23 BA910		6	320	304	308				12.1	
MSP7 D23 BA910		7	370	354	358				13.7	
MSP8 D23 BA910		8	420	404	408					

MSP*D34 B930



代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	L2 [mm]	油口			测压点	重量 [kg]	阀
					P	T	A, B			
MSP1 D34 B930	CETOP 5	1	80	56	G3/4	G1	G1/2	—	5.9	D3W
MSP2 D34 B930		2	160	136					11.8	
MSP3 D34 B930		3	240	216					17.7	
MSP4 D34 B930		4	320	296					23.5	
MSP5 D34 B930		5	400	376					29.4	D3DW
MSP6 D34 B930		6	480	456					35.3	
MSP7 D34 B930		7	560	536					41.2	
MSP8 D34 B930		8	640	616					47.1	

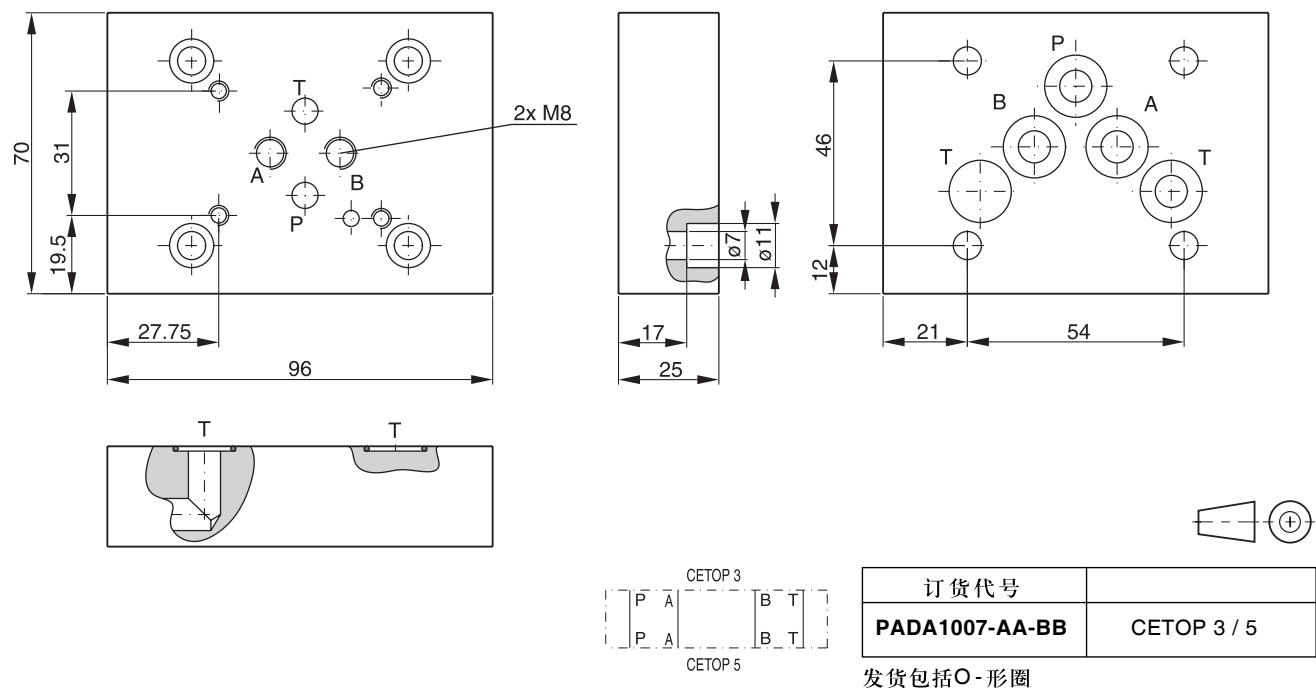
MSP*D34 BA930



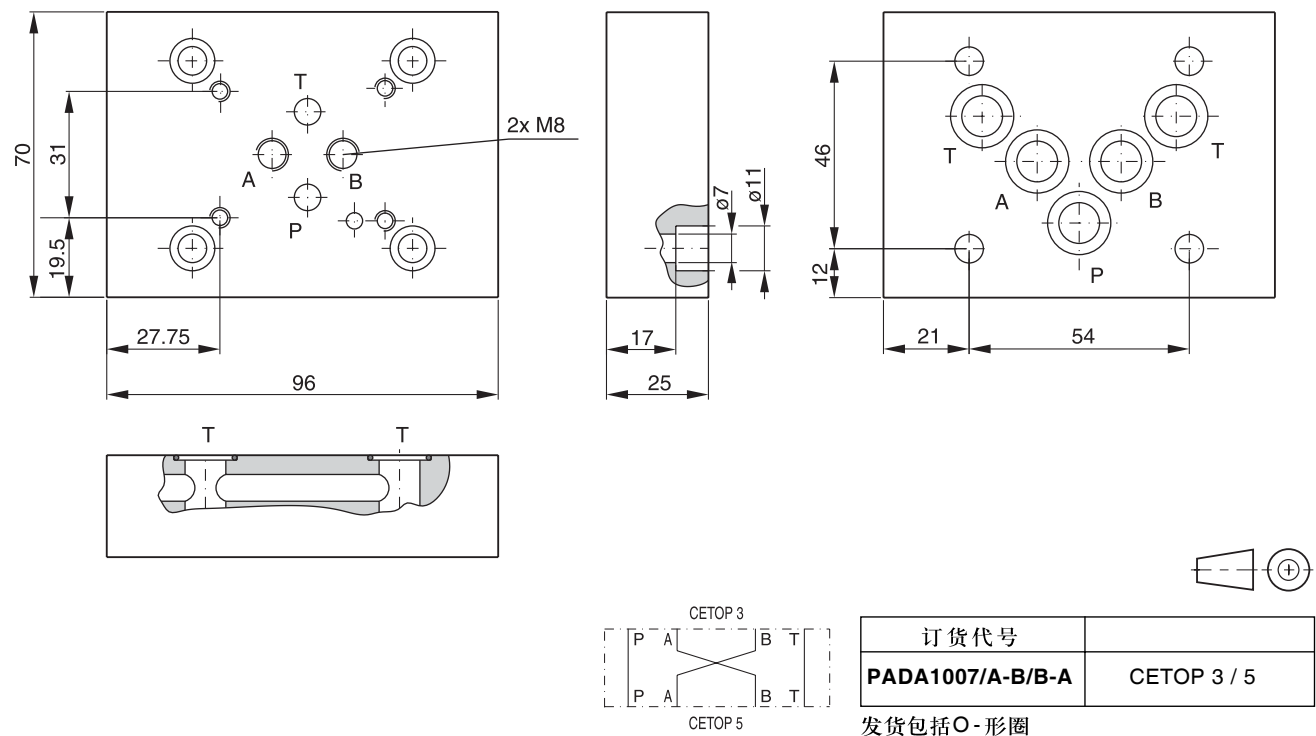
代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	L2 [mm]	油口			测压点	重量 [kg]	阀
					P	T	A, B			
MSP1 D34 BA930	CETOP 5	1	80	56	G3/4	G1	G1/2	—	5.9	D3W
MSP2 D34 BA930		2	160	136					11.8	
MSP3 D34 BA930		3	240	216					17.7	
MSP4 D34 BA930		4	320	296					23.5	
MSP5 D34 BA930		5	400	376					29.4	D3DW
MSP6 D34 BA930		6	480	456					35.3	
MSP7 D34 BA930		7	560	536					41.2	
MSP8 D34 BA930		8	640	616					47.1	

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

过渡板 PADA 1007-AA-BB,CETOP 3/5

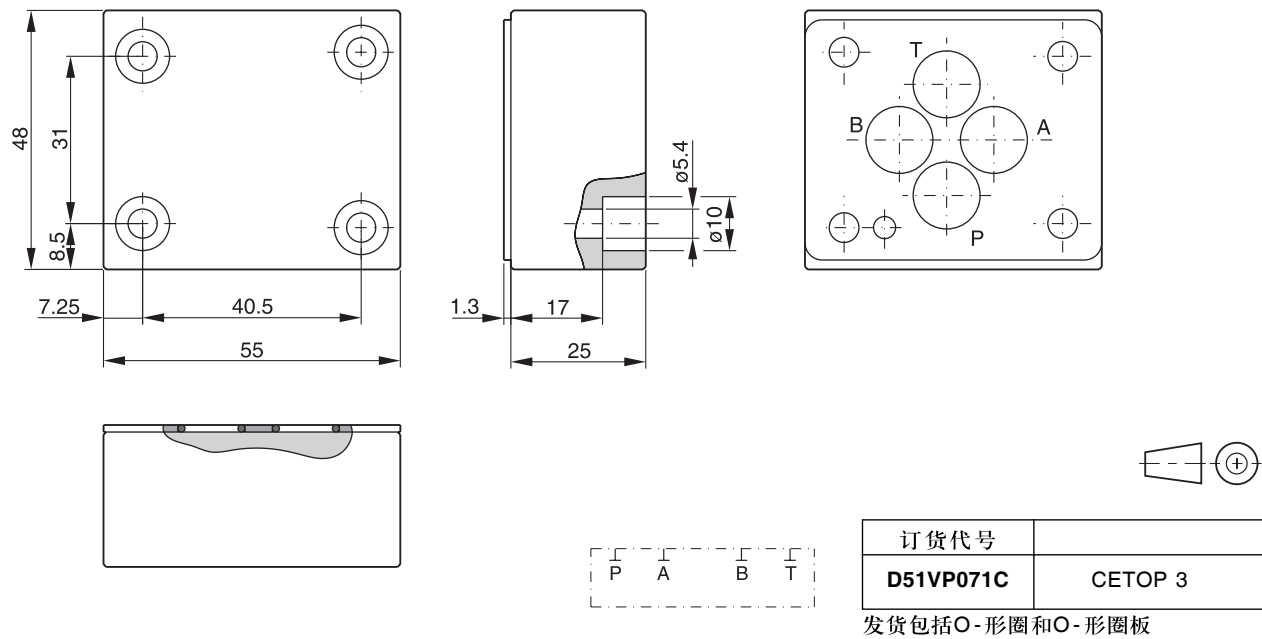


过渡板 PADA 1007/A-B/B-A,CETOP 3/5

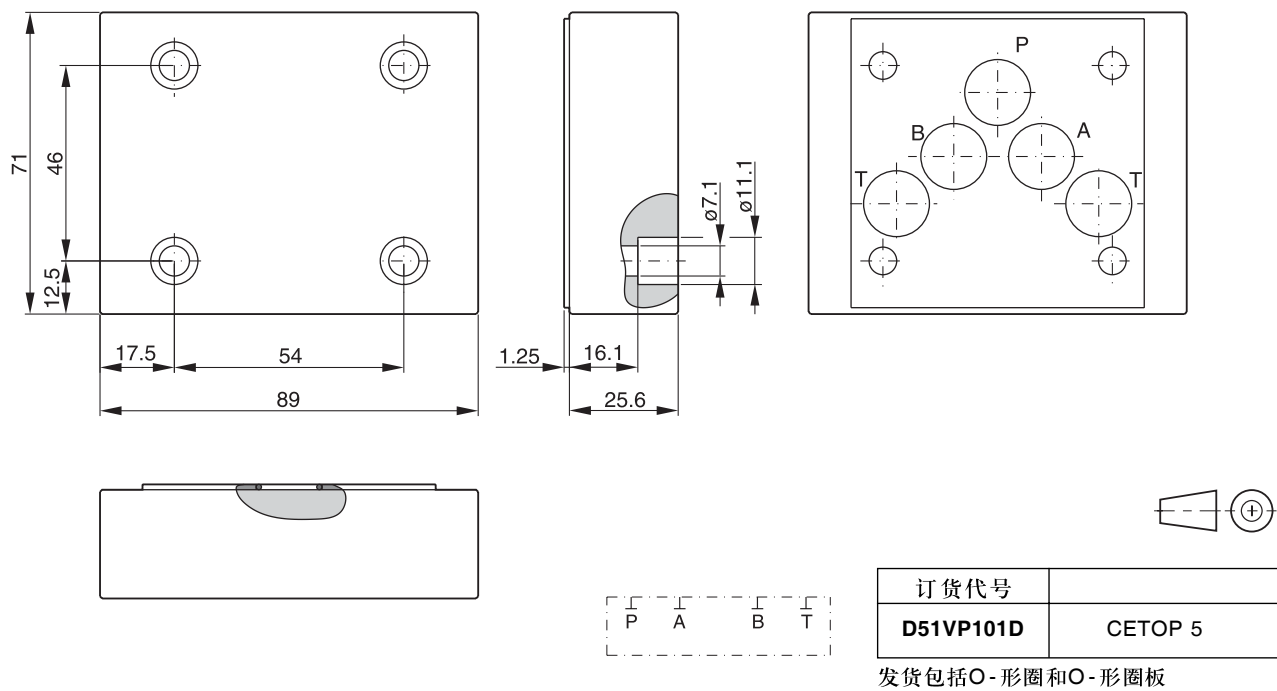


黑体字=
短期交货

盖板D51VP071C,CETOP 3



盖板D51VP101D,CETOP 5



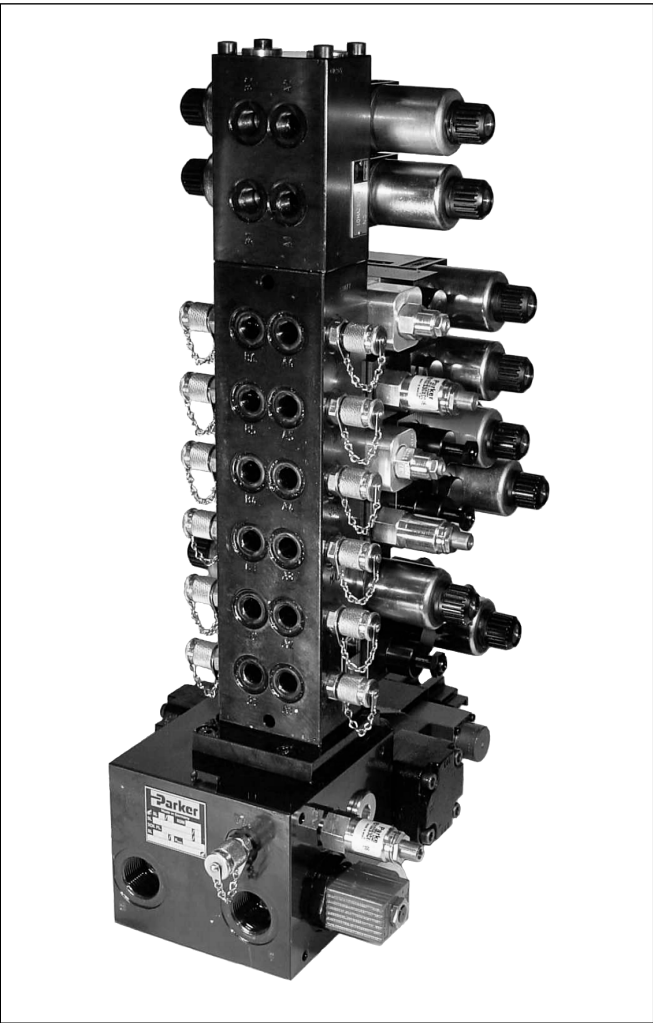
黑体字=
短期交货

概述

对于集成系统,多路油路块能够使液压专家们以非常舒适的方法来创建一台设备.
这些油路块能够构成多达13个工位的CETOP 3系统.
针对特定的用途,须要在基础块上安装一个过渡板.

特征

- 因为钻孔的孔径尺寸大,所以通过油路块的压降非常小.
- P-和T-油口位于2个端面.
- 所有连接油口都有指定.

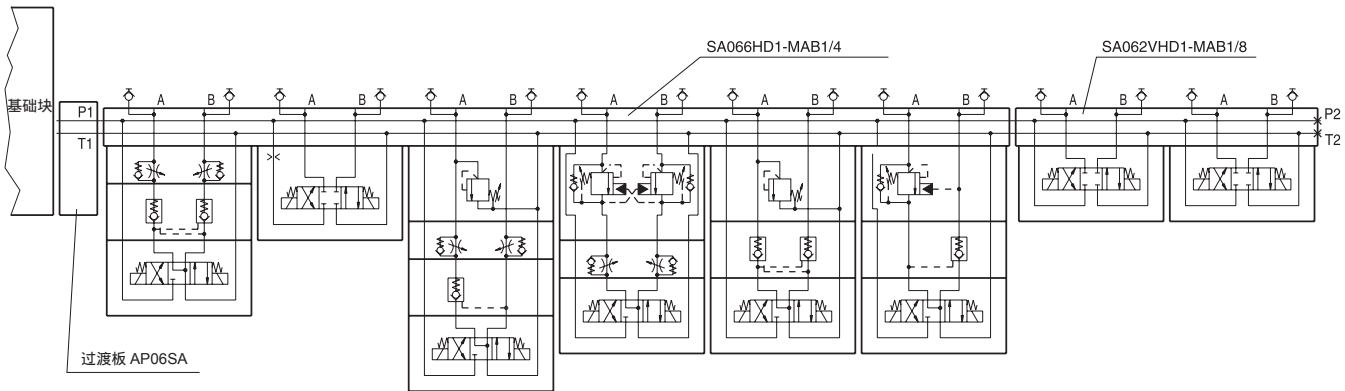


多路油路块和阀组的典型布置

技术数据

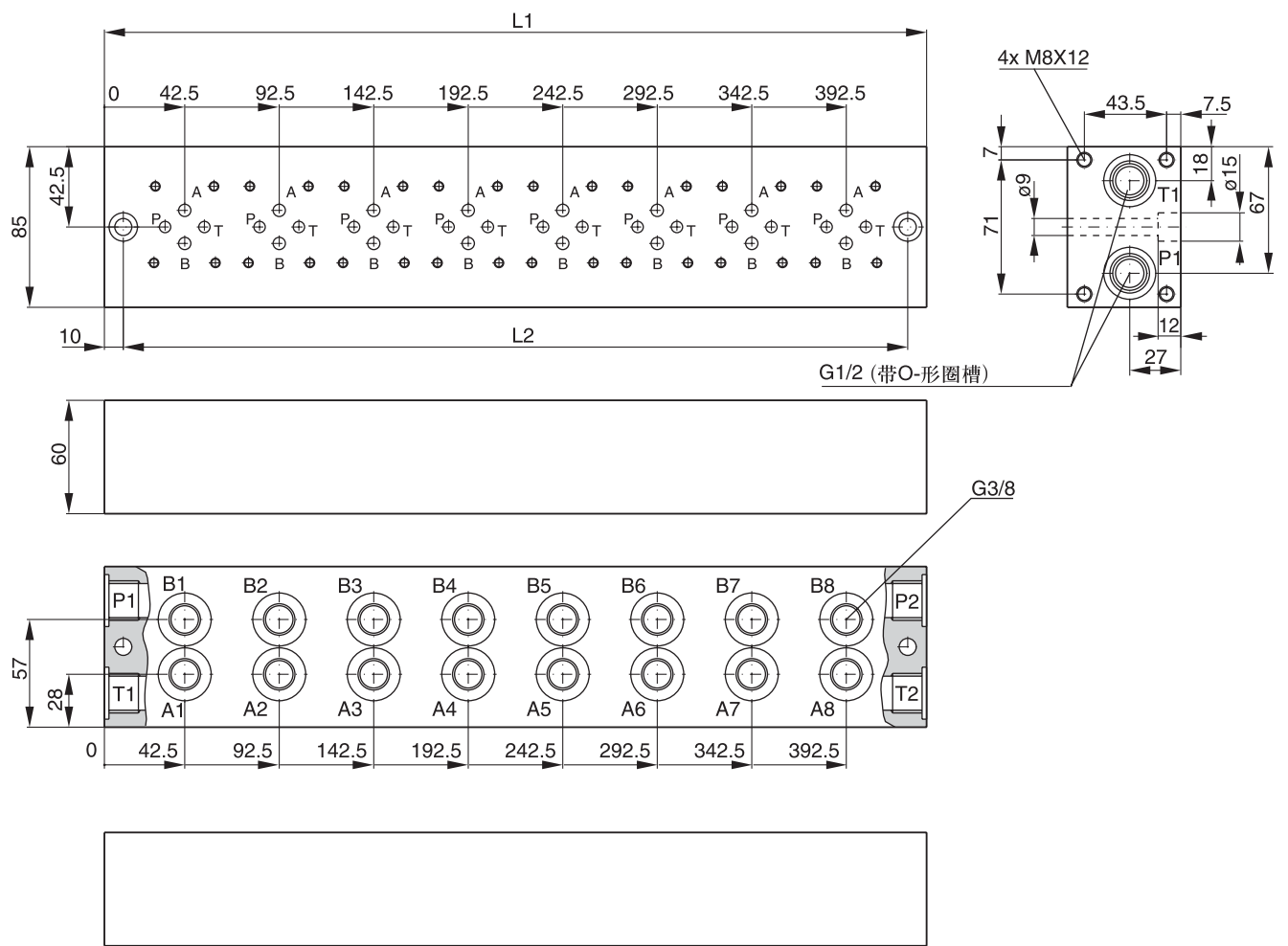
安装面	DIN 24340, A型, CETOP, ISO
安装位置	任意(阀的轴线最好水平)
工作压力	最大 350

多路油路块集成系统的典型示例



SA.PMD CM

SA 06* HD1



订货代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	L2 [mm]	油口		测压点	重量 [kg]	阀
					P, T	A, B			
SA 062 HD1	CETOP 3	2	135	115	G1/2	G3/8	—	4.6	D1VW D1DW
SA 063 HD1		3	185	165				6.3	
SA 064 HD1		4	235	215				8.0	
SA 065 HD1		5	285	265				9.7	
SA 066 HD1		6	335	315				11.4	
SA 067 HD1		7	385	365				13.1	
SA 068 HD1		8	435	415				14.8	
SA 069 HD1		9	485	465				16.5	
SA 0610 HD1		10	535	515				18.2	

Technical drawing of the G1/2 (带O形圈槽) flange assembly, showing front, side, and detail views.

Front View (Top): Shows a rectangular flange with overall dimensions 85 (height) x 392.5 (width). The width is divided into segments of 42.5, 92.5, 142.5, 192.5, 242.5, 292.5, 342.5, and 392.5. The height is divided into 42.5 and 10. The flange features 8 ports labeled A, B, P, and T. The total width is labeled L1, and the total height is labeled L2.

Side View (Middle): Shows the flange's profile with a height of 60. It features 8 ports labeled MA1 through MA8.

Detail View (Bottom): Shows a detailed view of the flange's end, with a height of 57. It features 8 ports labeled B1 through B8 and 8 ports labeled A1 through A8. The ports are arranged in two rows of four. The total width is 392.5. The ports are labeled P1, T1, P2, and T2. The ports are labeled B1 through B8 and A1 through A8. The ports are labeled P1, T1, P2, and T2. The ports are labeled B1 through B8 and A1 through A8.

Detail View (Right): Shows a detailed view of the flange's end, with a height of 67. It features 4x M8X12 ports. The ports are labeled T1 and P1. The ports are labeled T1 and P1. The ports are labeled T1 and P1. The ports are labeled T1 and P1.

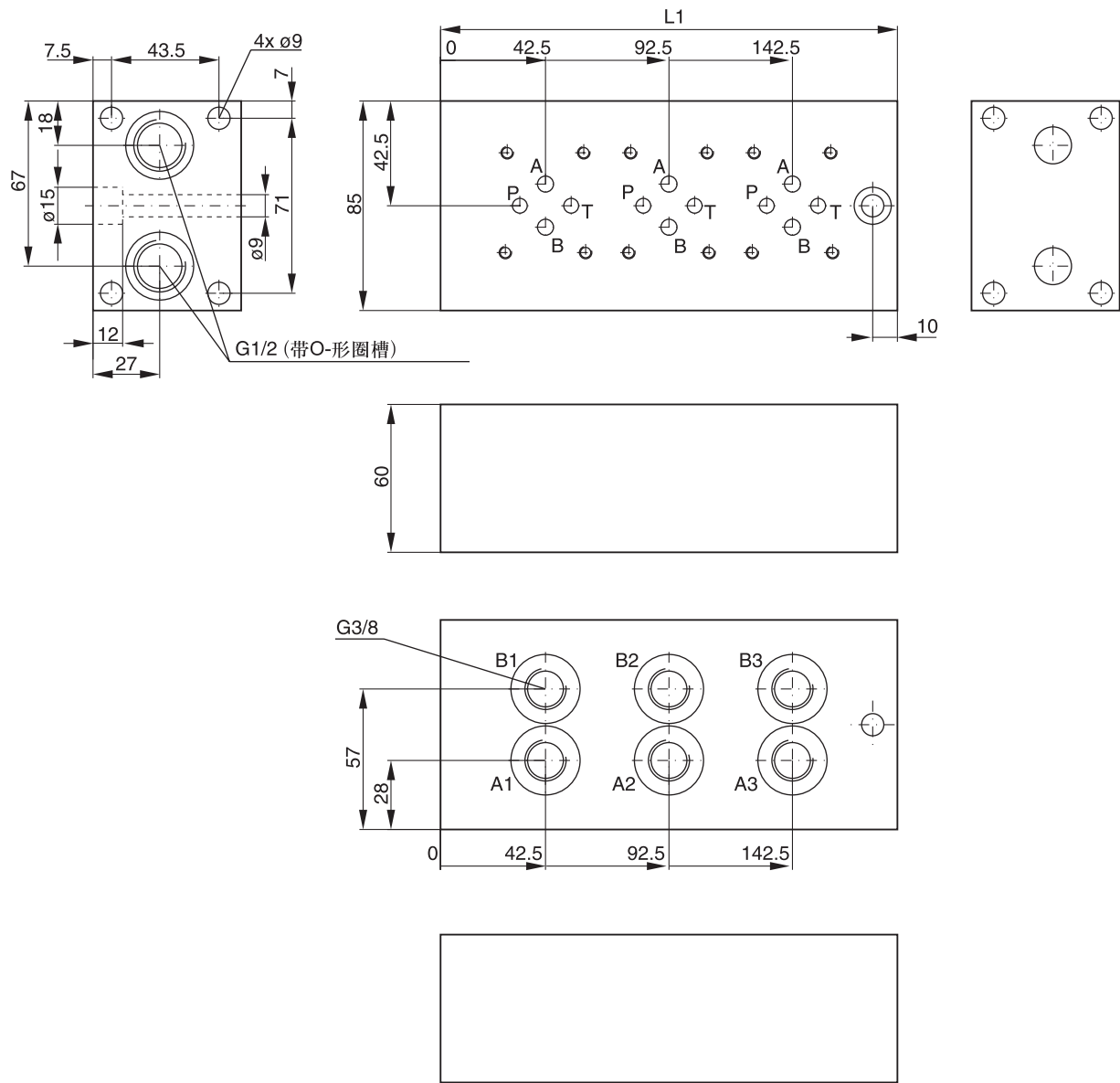
Detail View (Bottom Right): Shows a detailed view of the flange's end, with a height of 27. It features 8 ports labeled MB1 through MB8. The ports are labeled MB1 through MB8. The ports are labeled MB1 through MB8. The ports are labeled MB1 through MB8.



8

SA.PMD CM

SA 06* VHD1

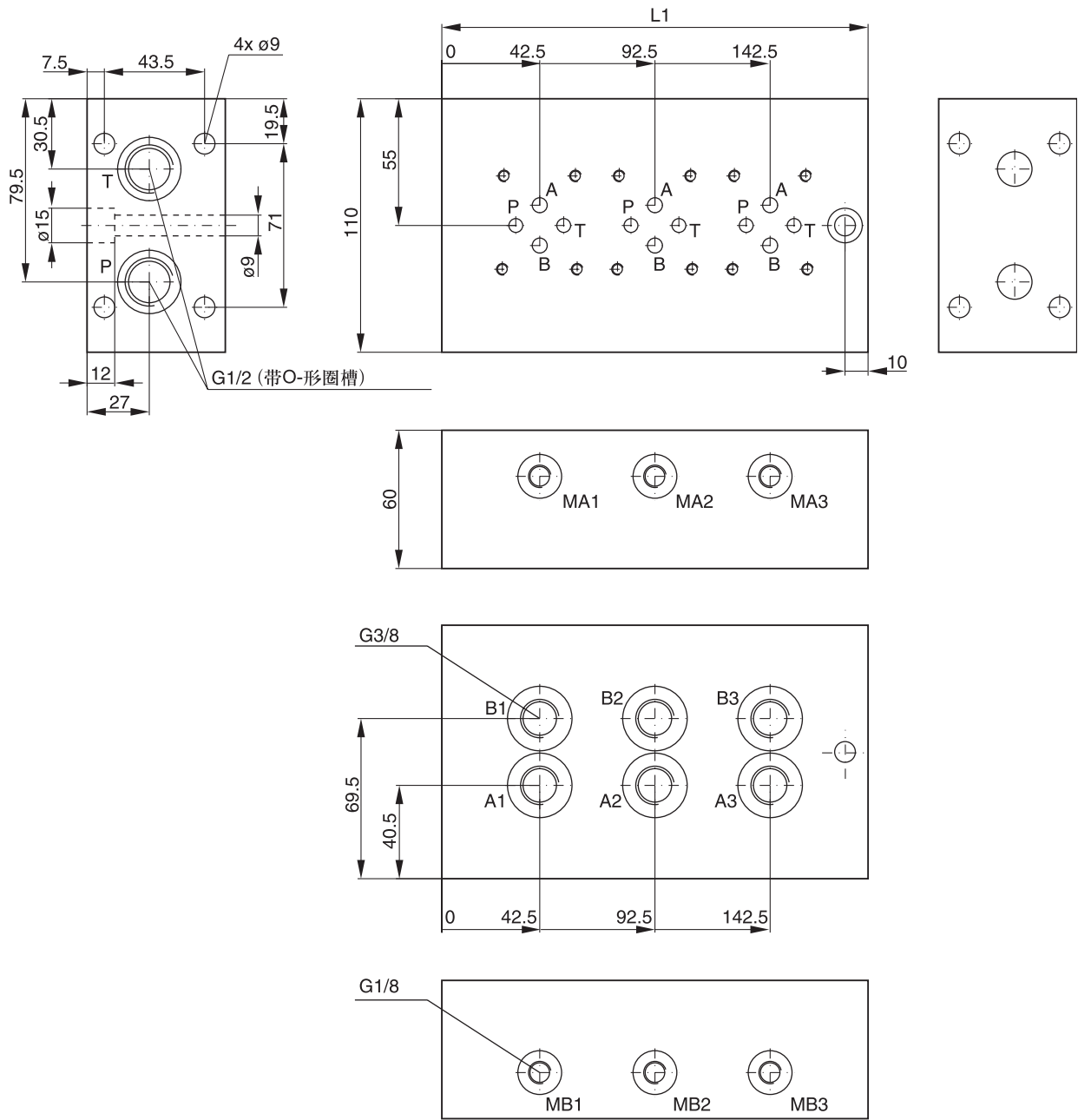


发货包括4个M8固定螺钉和2个O-形圈



订货代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	油口		测压点	重量 [kg]	阀
				P, T	A, B			
SA 061 VHD1	CETOP 3	1	85	G1/2	G3/8	-	3.4	D1VW
SA 062 VHD1		2	135				5.4	D1DW
SA 063 VHD1		3	185				7.4	

SA 06* VHD1-MAB1/8

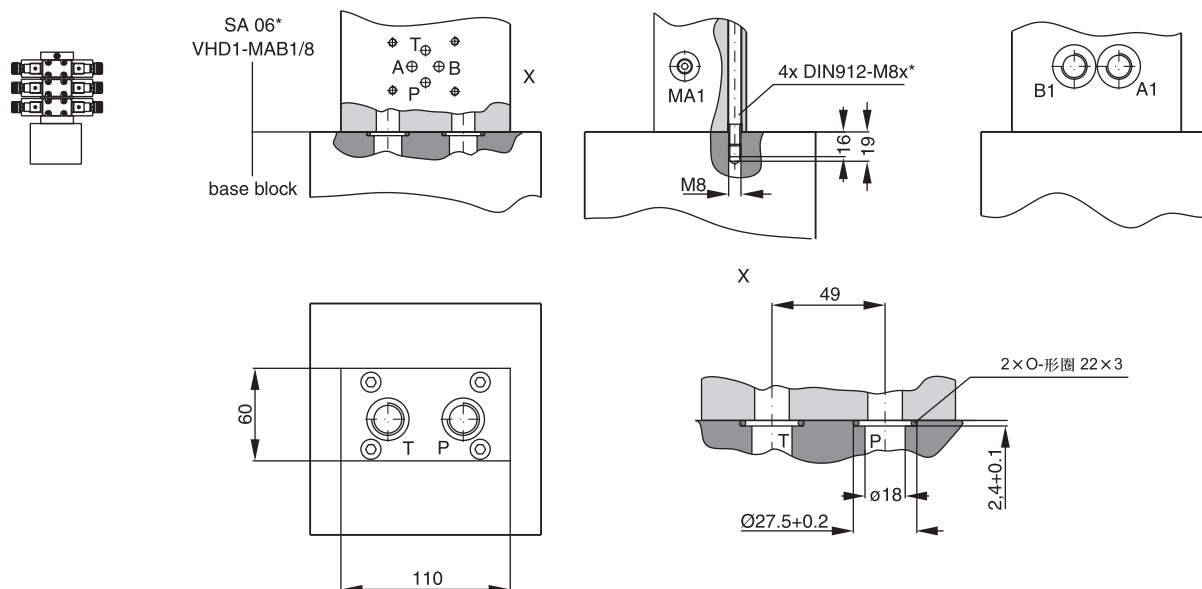


发货包括4个M8固定螺钉和2个O-形圈

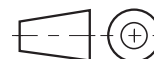
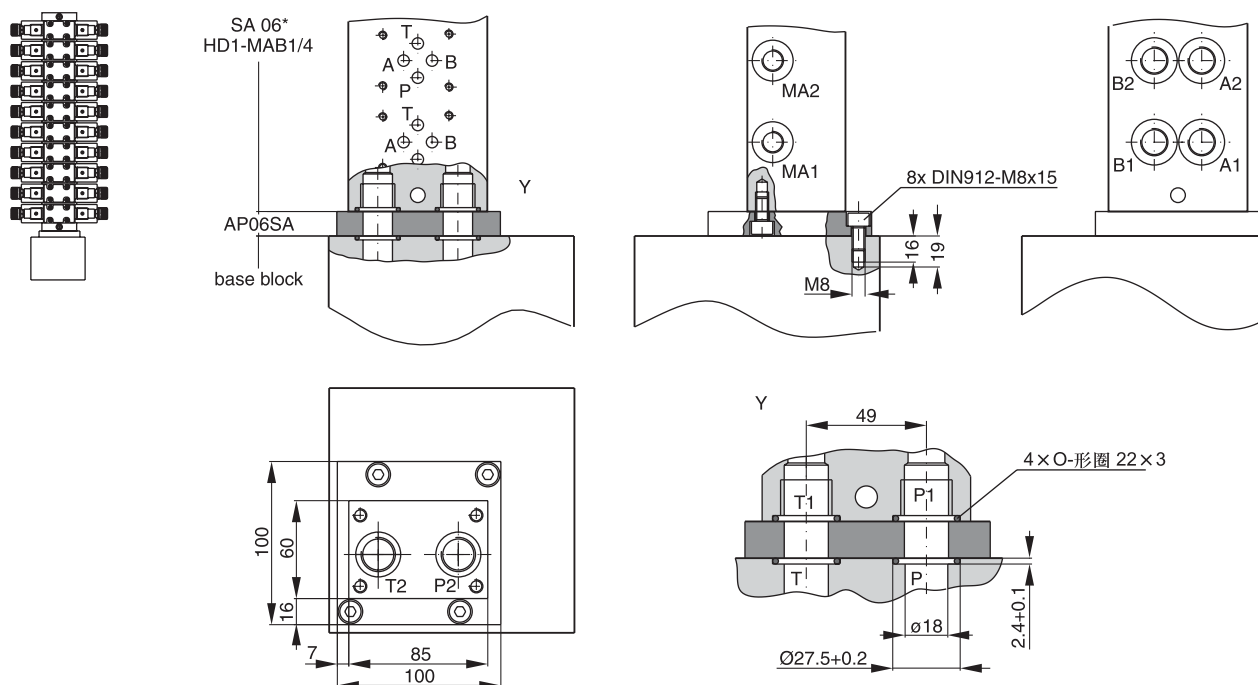


订货代号	公称规格	工位数	L1 [mm]	油口		测压点	重量 [kg]	阀
				P, T	A, B			
SA061 VHD1-MAB1/8	CETOP 3	1	85	G1/2	G3/8	G1/8	4.4	D1VW
SA062 VHD1-MAB1/8		2	135				6.9	D1DW
SA063 VHD1-MAB1/8		3	185				9.6	

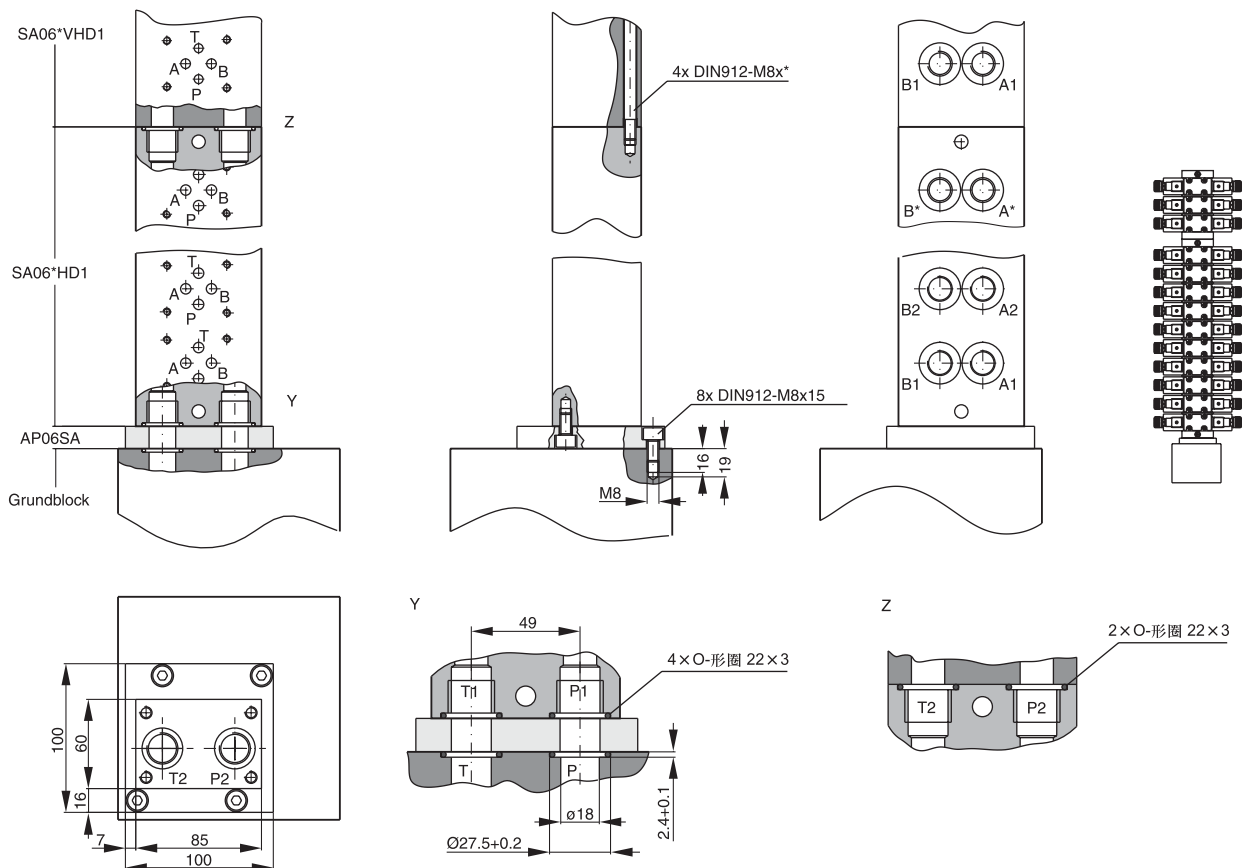
允许直接叠加,最多3位



允许用过渡板AP06SA叠加,2-10位



允许用过渡板AP06SA叠加,2-10位, 能够延伸1-3位



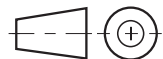
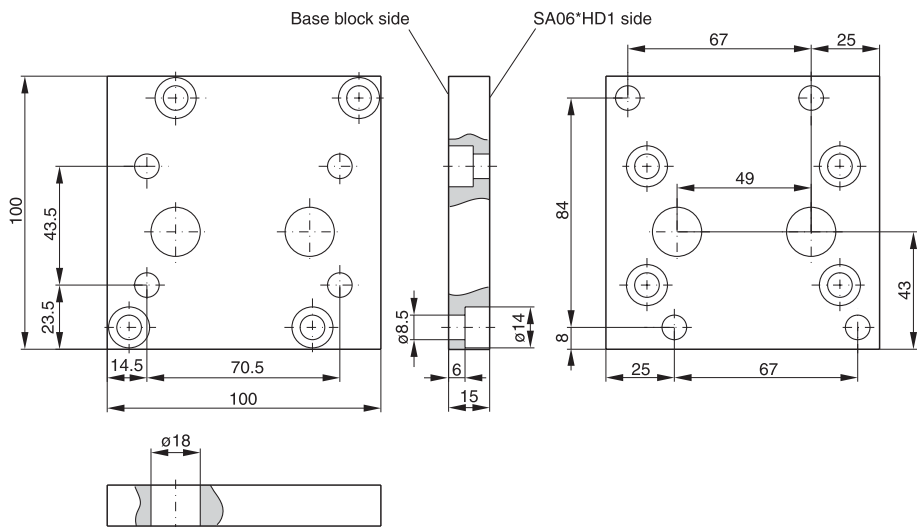
过渡板AP06SA

为了把油路块SA06*HD1 装成带有10个阀位,要把过渡板AP06SA装在基础块上

订货代号

AP06SA

发货包括8个M8固定螺钉和4个O-形圈



This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

应用

在液压设备中使用多点式压力表开关可以用一个压力表接通5个或10个测量点。为了防止压力冲击所造成的损坏，测量结束后可对压力表进行卸压。因此压力表的精度和寿命被大大地延长。

结构

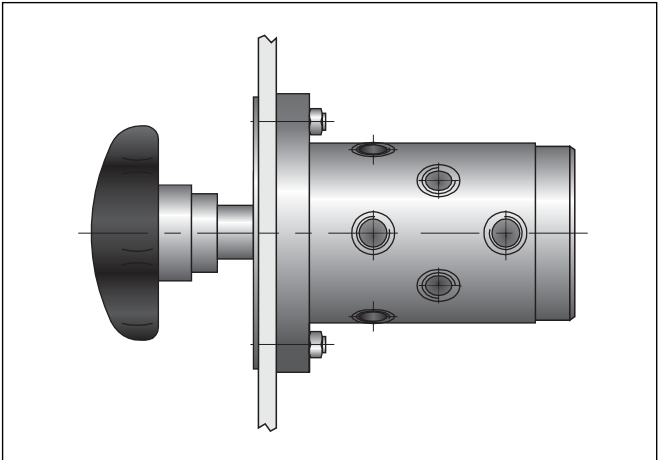
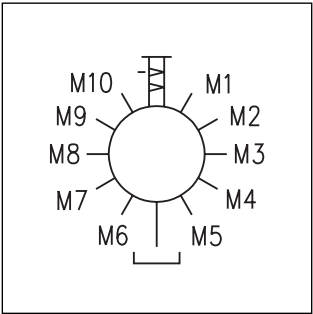
压力表-选择阀有一个可锁定的阀芯。测量点的选择可以通过一个带有标记的旋转手柄和刻度盘来实现。

功能

要从1至5或1至10选取一个测点，首先应将旋转手柄全部拉出，然后左右转动。当通过手柄及刻度盘选定测点后，则将手柄压下，压力表即可显示出当前压力。在测量点上阀芯通过锁定装置被锁定。测量结束后，重新拉出旋转手柄，则可使压力表通过泄漏油管路进行卸荷。

技术特性

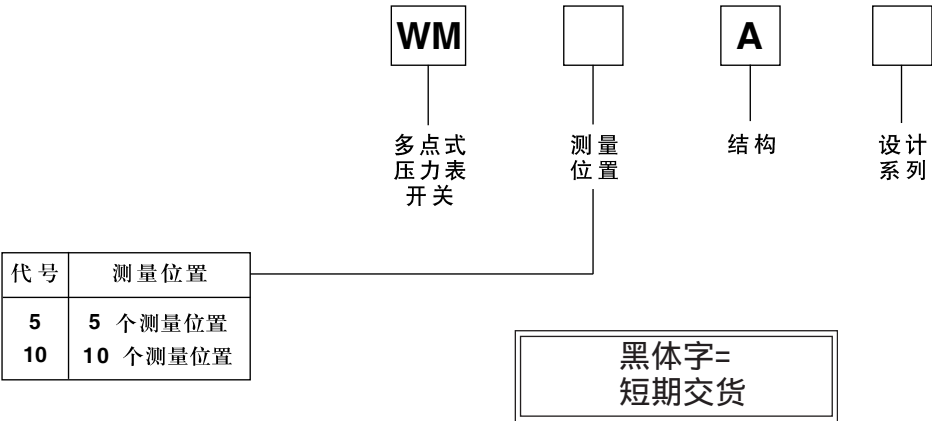
- 可选择 5或10个测量位置
- 通过压力泄荷可延长压力表的寿命



技术参数

安装位置	任意
安装方式	面板式安装
接口	G1/8
操纵方式	手动
密封件	氟胶
测量位置选择	旋转手柄
重量	1.8 [kg]
工作压力	max. 315 [bar]
粘度	12...230 [mm²/s]
回油管路最大压力	1.0 [bar]

订货代号



WM.PMD CM

Technical drawing of the M14x1.5/G1/8" converter, showing a side view and a top view.

Side View:

- Overall length: 148
- Length of the main body: 91.5
- Maximum width of the main body: 最大 8
- Thread specification: M14x1.5/G1/8" 转换器可选
- Mounting holes: M1, M2, M3, M4, M5
- Mounting holes: Me, Le
- Overall diameter: $\varnothing 80$
- Overall diameter of the main body: $\varnothing 55$
- Label: Shifted view

Top View:

- Overall diameter: 68
- Mounting holes: M1, M2, M3, M4, M5

Technical drawing of the M14x1.5/G1/8" converter. The drawing includes a side view and a top view. The side view shows a cylindrical component with a flange on the left and a threaded section on the right. The flange has a diameter of 80. The threaded section has a diameter of 55 (Ø55) and a length of 91.5. The total length of the component is 148. The maximum height of the flange is 8. The top view shows a circular cross-section with a diameter of 68. The top view also shows the internal structure, including the M14x1.5/G1/8" converter, which is labeled as optional. The top view also shows the M14x1.5/G1/8" converter, which is labeled as optional. The top view also shows the M14x1.5/G1/8" converter, which is labeled as optional.

应用：
压力表开关保护压力表免受压力冲击而造成损坏。

功能
当操纵旋钮卸荷时，该阀自动地与油箱相连。因此可以保证压力表的精度和大大地延长其寿命。

技术特性
WM1A1

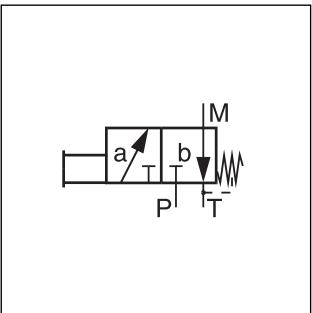
- 保护压力表免受压力冲击
- 管式安装

WM1-06A1

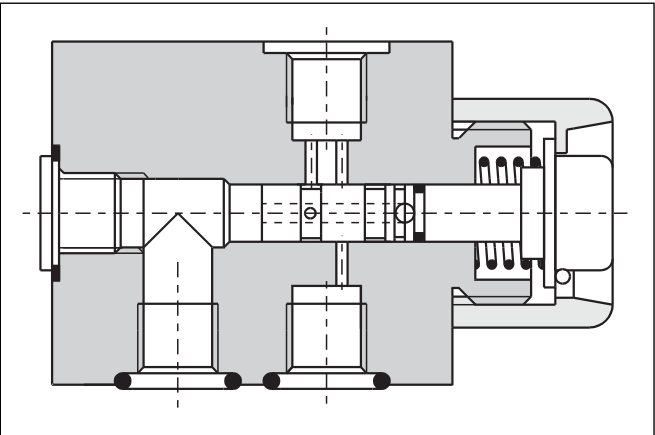
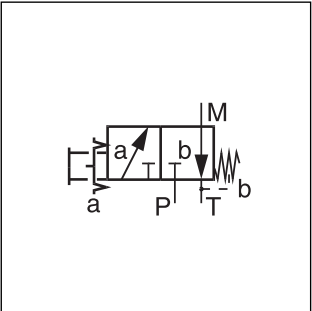
- 保护压力表免受压力冲击
- 可锁定
- 面板式安装，板式安装，管式安装



WM1 A1



WM1-06 A1



WM1-06 A1

技术参数

型号	WM1 A1	WM1-06 A1
结构形式	带滚花旋钮，阀体为铸钢。 管式安装	面板安装，板式安装，管式安装
接口	G1/4	
操纵方式	手动	手动式
安装位置	任意	任意
重量 [kg]	0.36	1.4
工作压力 [bar]	最大 350	最大 315

订货代号

WM 1 A 1

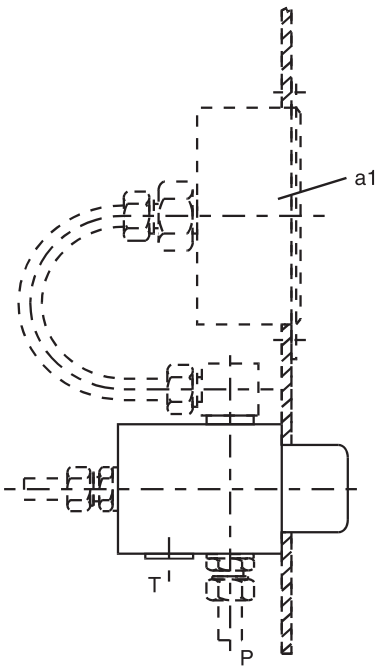
压力表
截止阀

WM 1-06 A1

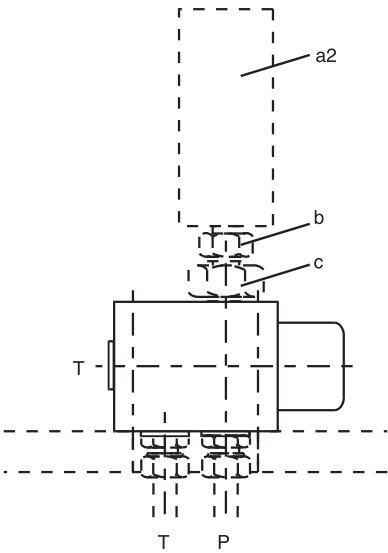
压力表
截止阀

黑体字=
短期交货

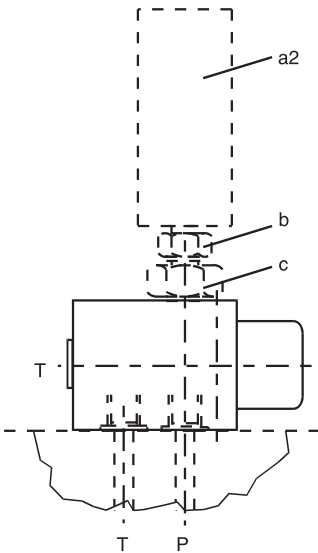
安装举例 WM 1-06 A1



操作面板式安装



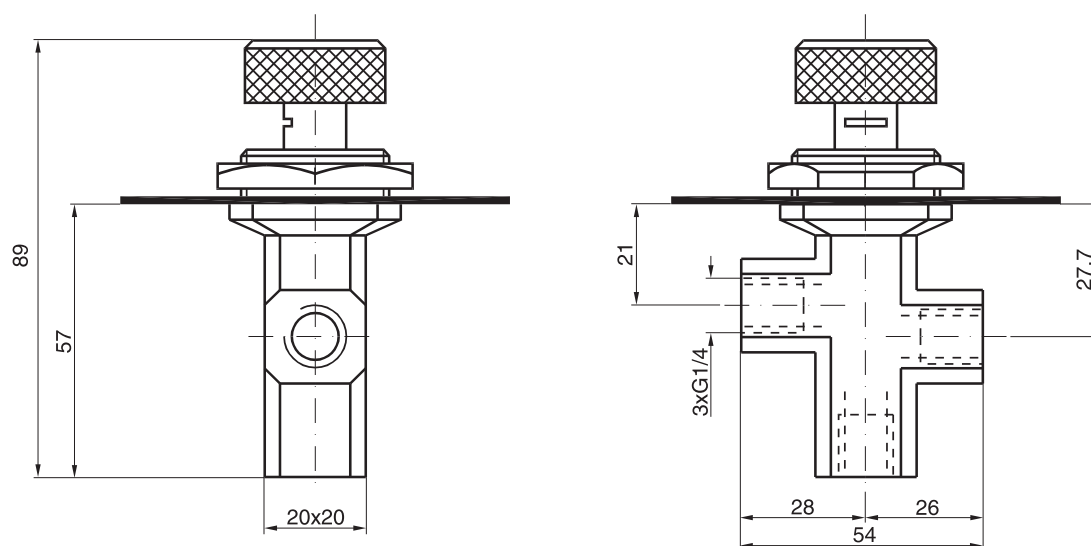
管式安装
(接管)



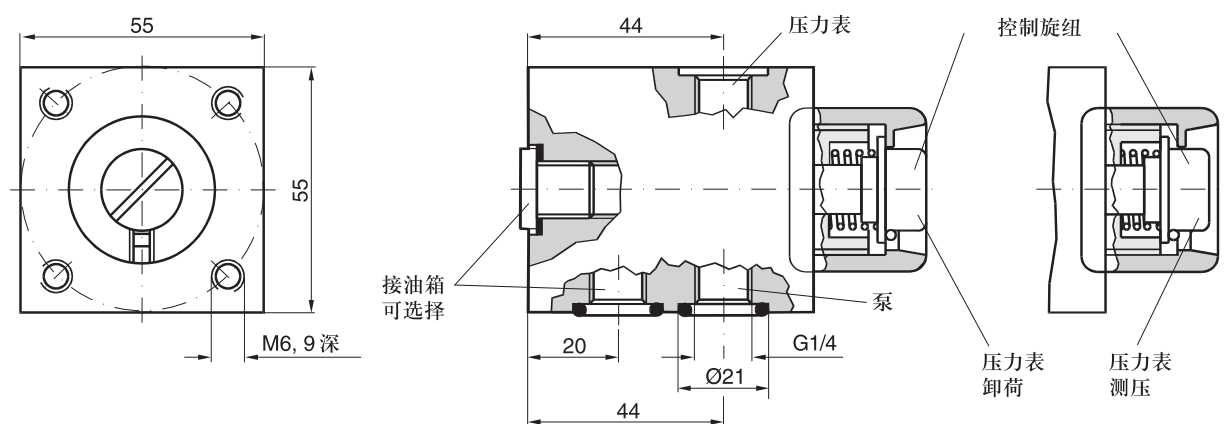
板式安装
(“O” 形圈密封)

- a1 - 压力表符合 DIN 18063 G 或 L型
- a2 - 压力表符合 DIN 18063 A型
- b - 螺纹拧入式GAJ8-SR
- c - 螺纹拧入式GAJ8-SR-ed

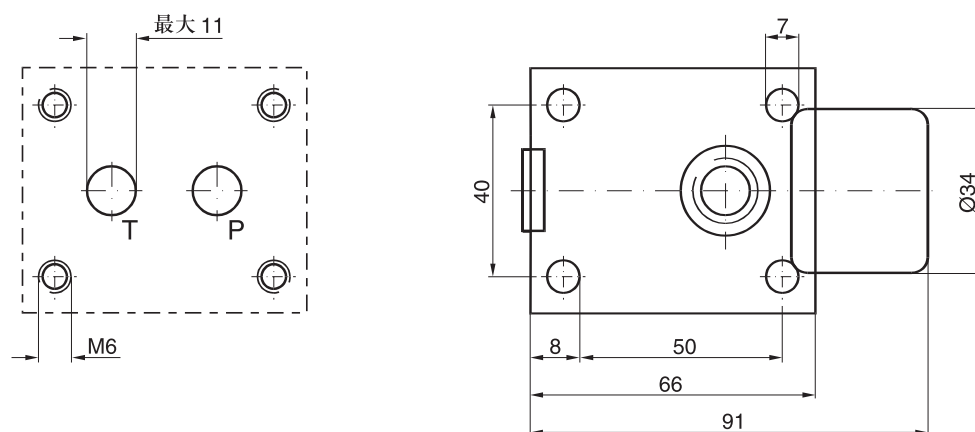
WM 1 A 1



WM 1-06 A1



安装图



This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

概述

当高于或低于压力开关上所调节的压力时，电液压力继电器就给出一个电信号。

功能

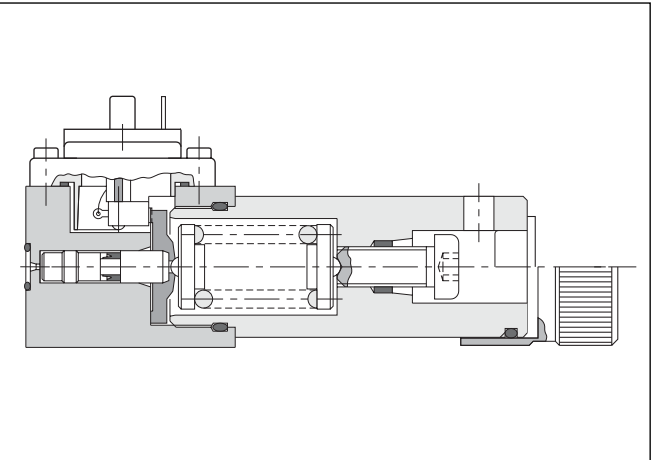
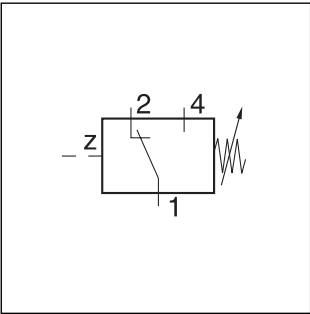
用弹簧加载的活塞与液压力相平衡。其压差不可调，切换迟滞是给定的。
所需的开关压力可以通过调节螺栓进行调节。可以用柱形锁进行锁定以防止未经许可而进行的调整。采用触点式微动开关作为电气开关元件。三个接线端子可以用作通、断或转换开关。电气连接可以采用带接地的符合DIN 43650标准的3针插头。

技术特性

- 法兰式
- 开关压力可调
- 用作常开触点或常闭触点
- 可以锁定

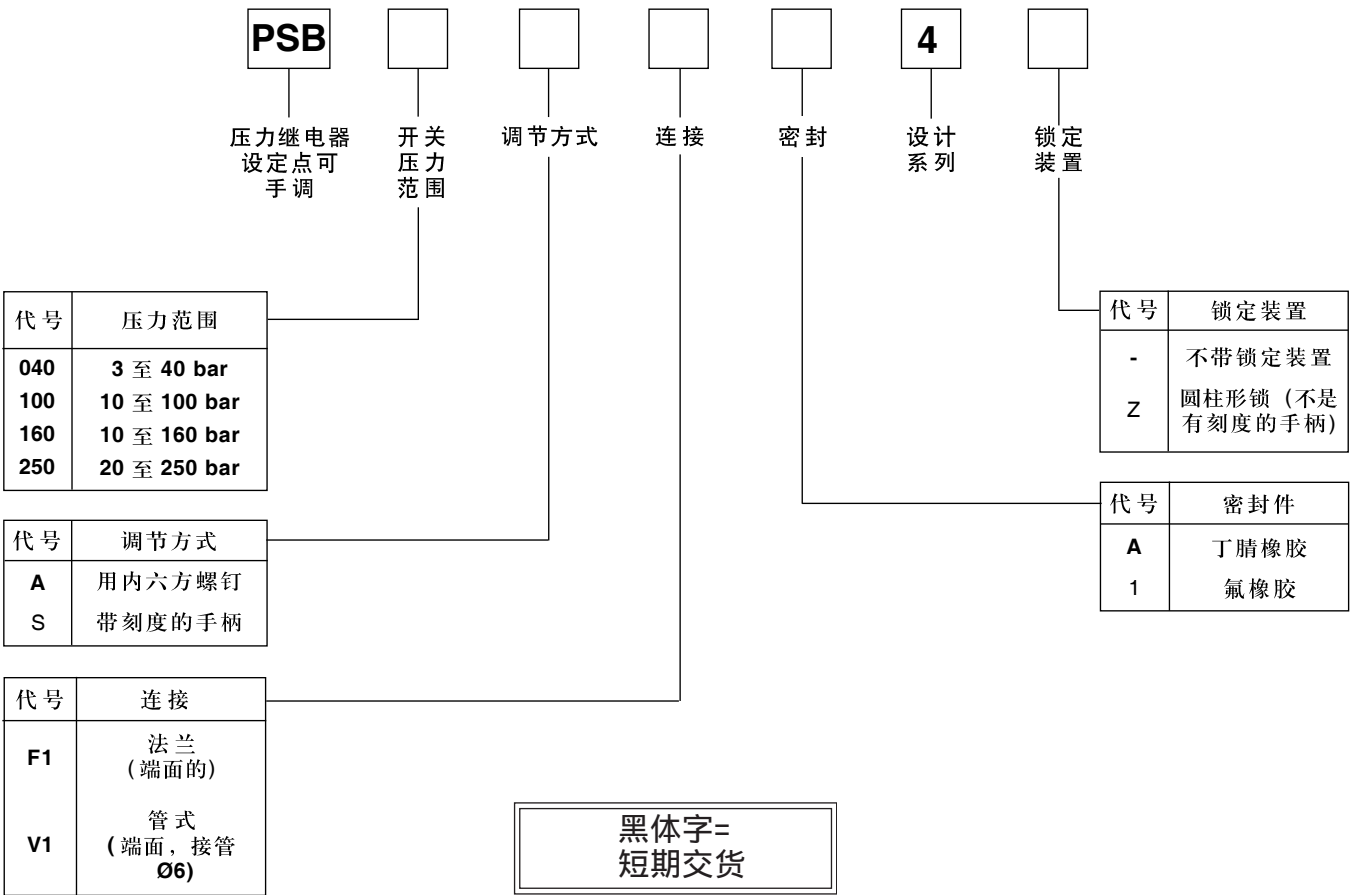
说明：

当负载为感应直流电时，应使用消弧装置，以延长使用寿命。



技术参数

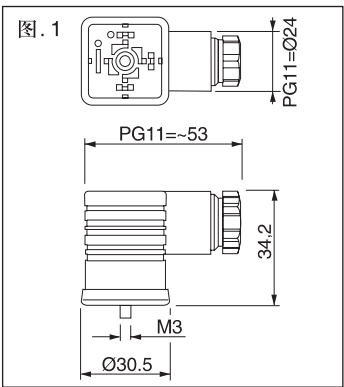
符号	DIN 24340	
结构形式	活塞式开关	
安装方式	PSB*F1*	法兰式（端面）
	PSB*G1*	法兰式（直角）
	PSB*R2*	管螺纹 G ¾（前面，Ø19mm）
	PSB*R3*	管螺纹 G ¾（前面，Ø22mm）
管路连接	PSB*F1/G1*	通过连接底板
	PSB*R2/R3	管式连接
安装位置	任意	
重量	[kg]	1.0
工作压力	[bar]	至 315
开关压差	见曲线图	
开关次数	最大 1/s	
工作介质	矿物油（HL，HLP）依照DIN 51524标准，其他的工作介质请问	
温度范围	[°C]	0...80
粘度范围	[mm²/s]	12...400
电器连接	插头，符合EN175301-803标准	
保护等级	IP65依照DIN40050标准	
接触负荷	当250V交流时5A。当50V直流时1A。当250V直流时0.2A	



8

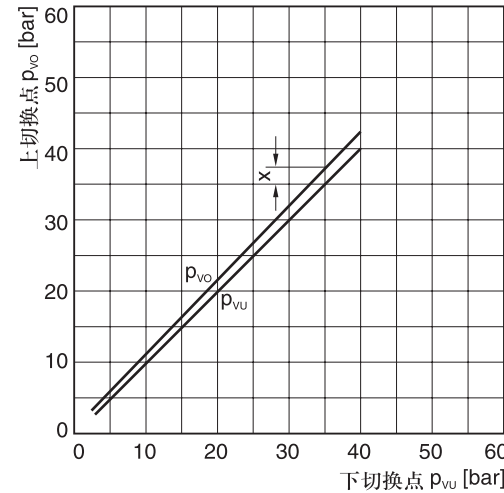
插头 EN 175301-803

代号	带螺纹电线 接头	图示	订货号
插头 EN 175301-803, 设计型式 AF, 保护等级 IP 65	PG11	Fig. 1	HR 21500157

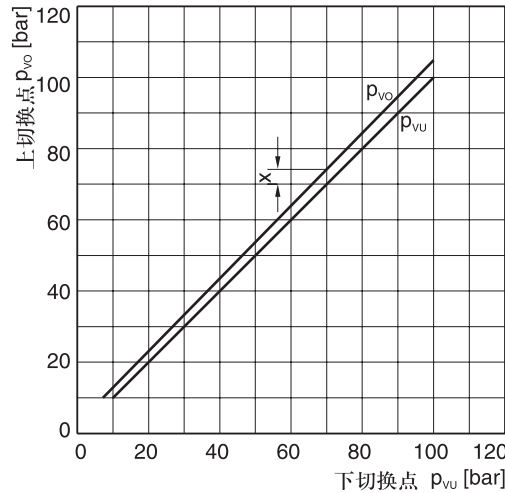


切换压力差值

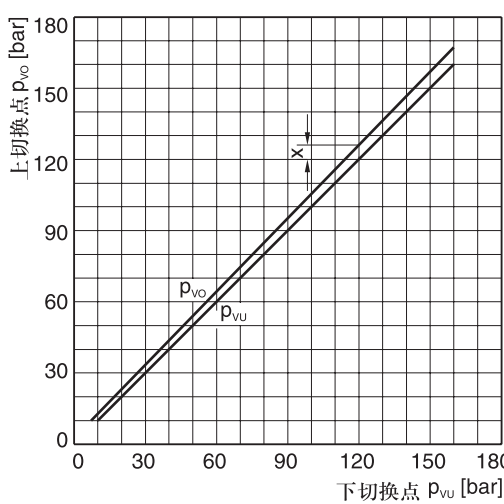
PSB040*



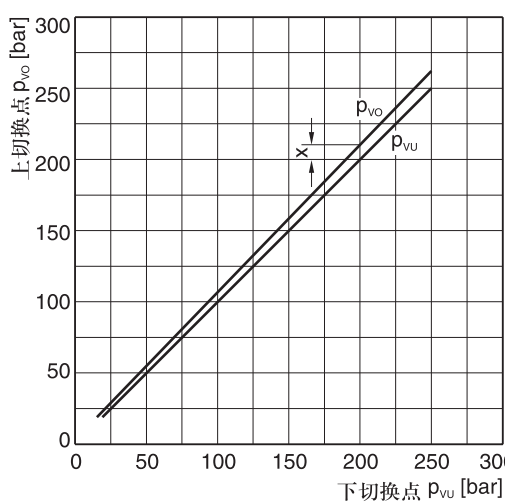
PSB100*



PSB160*



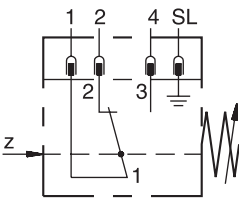
PSB250*



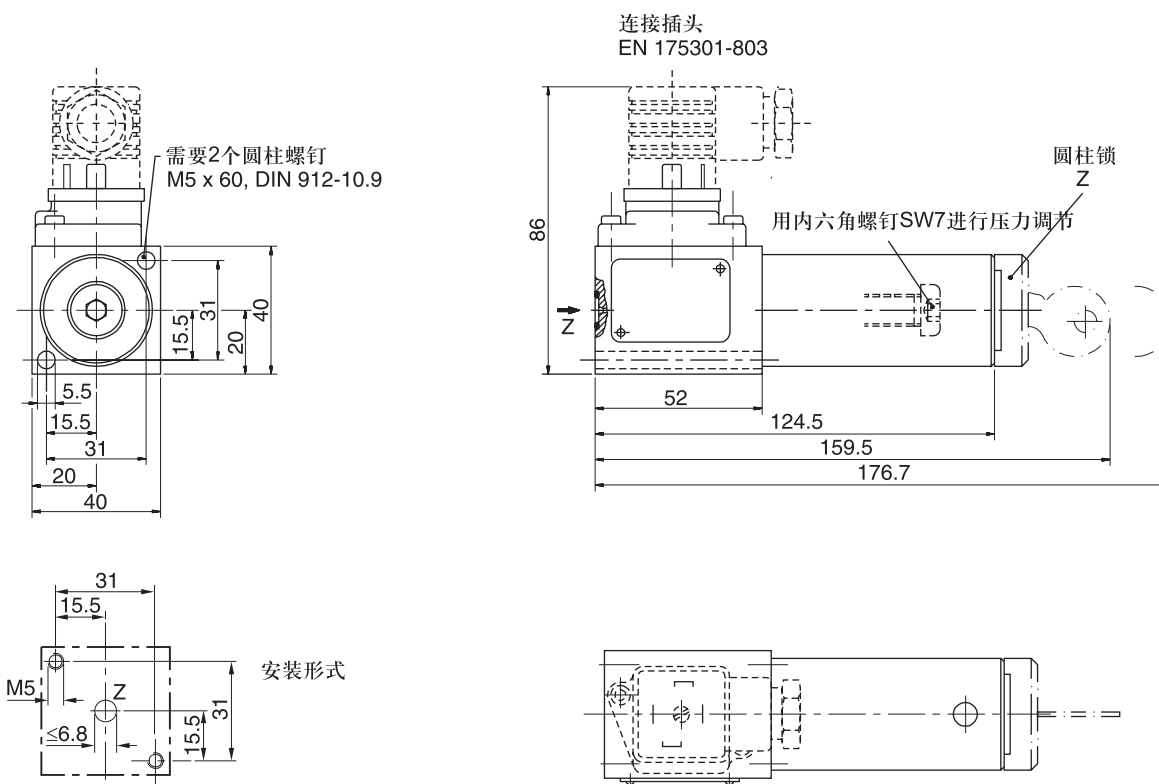
X = 切换差值

接线图

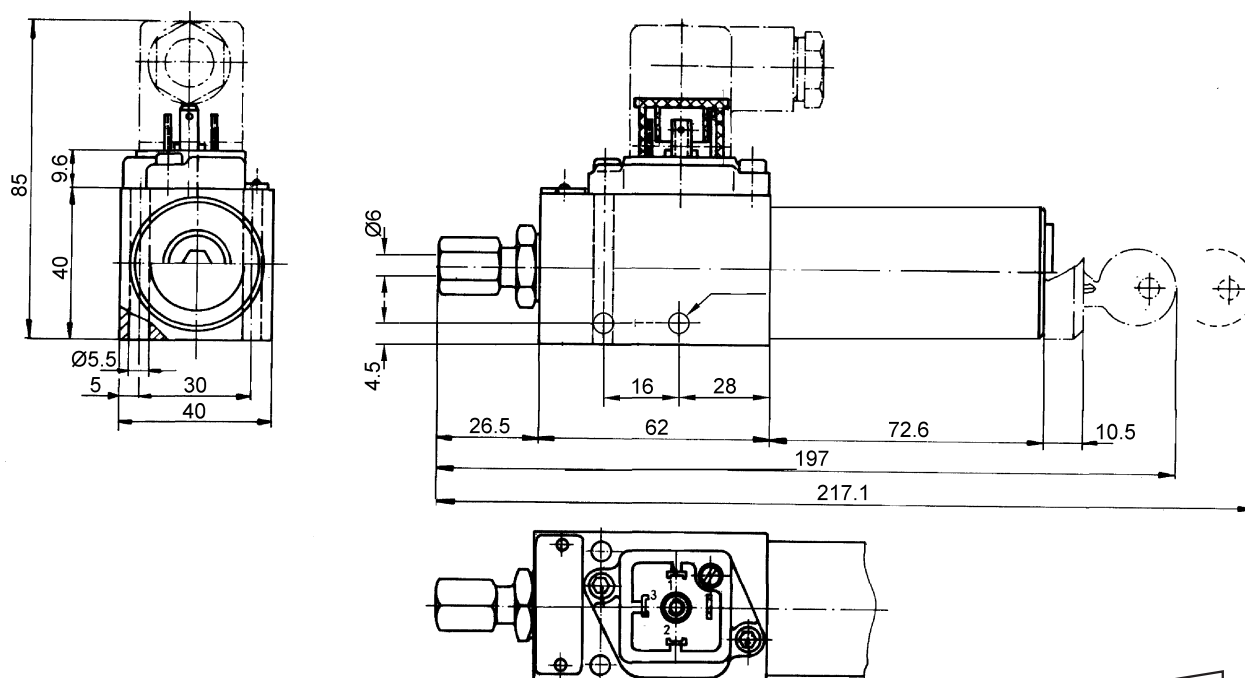
电气连接 EN175301-803



型号 PSB*F1*

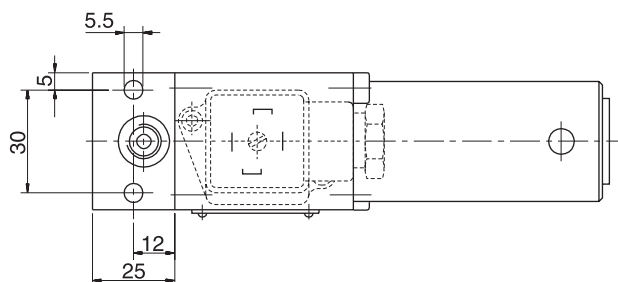
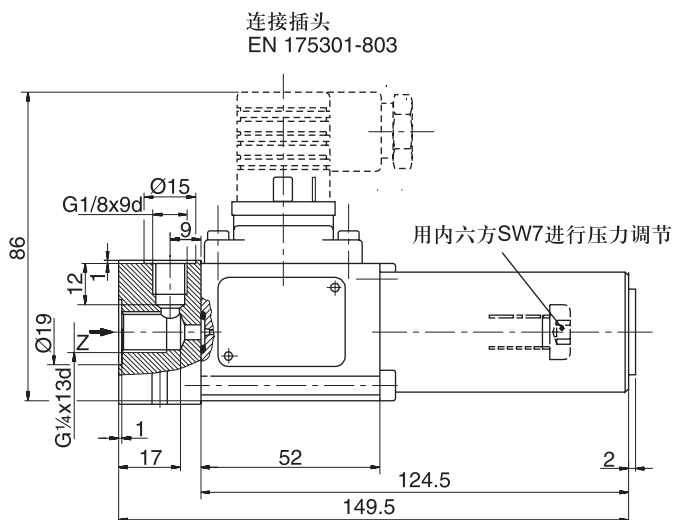
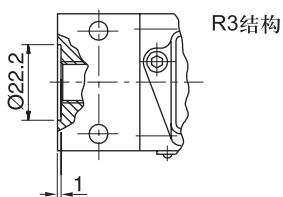
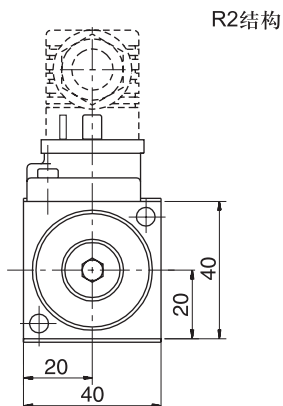


型号 PSB*V1*



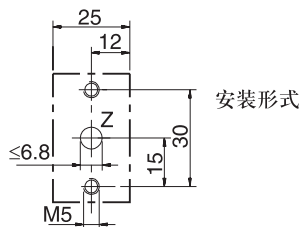
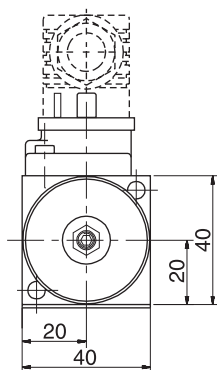
型号 **PSB*R2/R3*** 停止供货

(由 PSB*F1* + PSB-R2 或 PSB-R3取代)

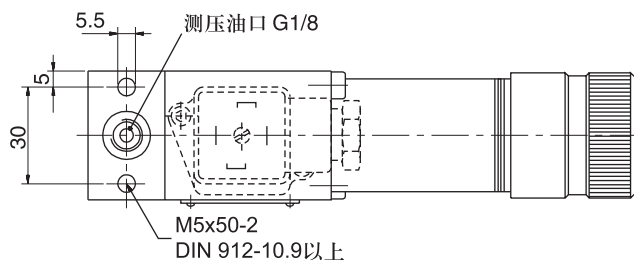
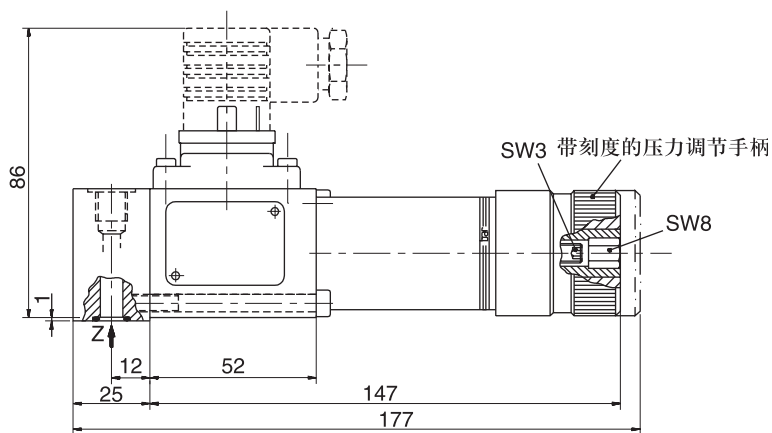


型号 **PSB*G1*** 停止供货

(由 PSB*F1* + PSB-G1取代)



连接插头
EN 175301-803

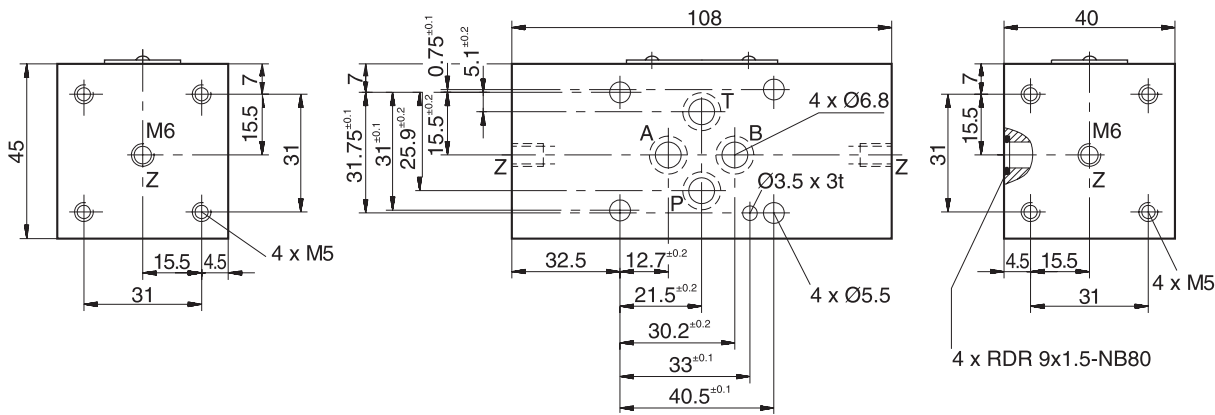


技术参数

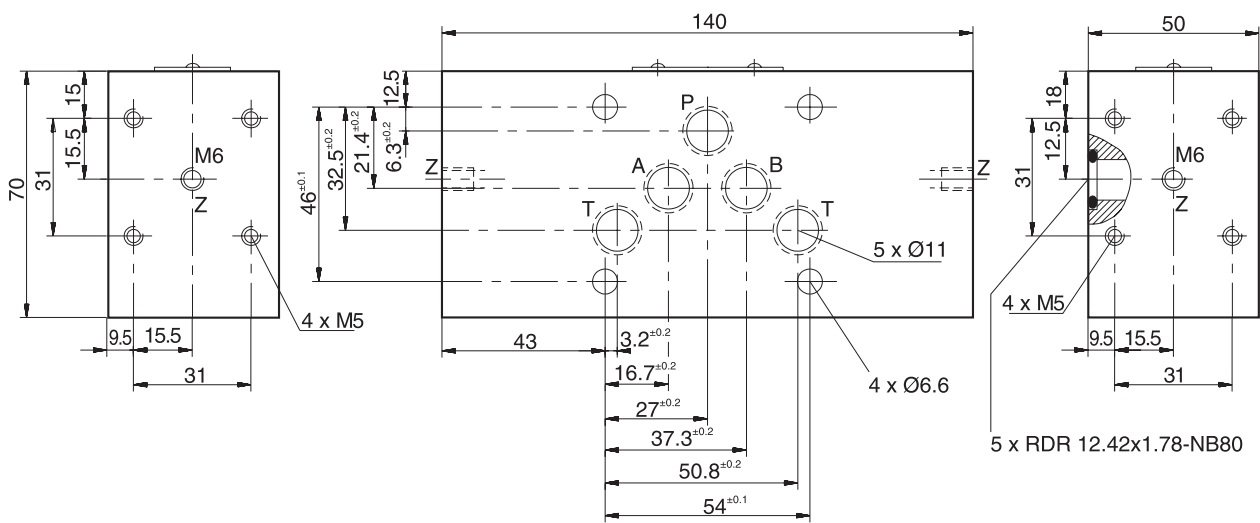
符合	订货代号	公称尺寸	功能
	H06PSB-994	06	压力继电器接在A或B或者A和B； 不用接口用丝堵堵死
	H10PSB-996	10	
	H06PSB-993	06	压力继电器接在P上（可以接在左或右）不用接口用丝堵堵死
	H10PSB-995	10	

黑体字=短期交货

尺寸NG06



尺寸 NG10



概述

SCPSD压力开关用于在要求依靠压力进行快速切换的控制,调整或监测系统或者模拟系统中.因为它的结构紧凑,耐用和功能强,适合用在恶劣工况的液压和气动系统中。

SCPSD压力开关主要用在要求工作寿命长,重复性好,可靠性高和简易编程的场合.由于它的标准连接和功能性强极易与现有的系统兼容。

特征

- 可靠的测量元件
- 测量范围1-600 bar
- 标准连接
- 数字显示
- 通用安装
- 可旋转
- 防水
- 峰值存储
- 2个开关输出
- 输出状态指示
- 迟滞可调整
- 滤波可调整
- 开启器/关闭器
- 自诊断
- 模拟量输出
- 使用简单
- 短路保护
- 极性保护
- 密码
- 国际单位(MPa,bar,psi)



功能

压力的采集通过压阻测量单元,该测量单元以零点稳定和长期稳定著称。

下列压力以MPa,bar或psi为单位,能够显示在大屏4位数显盘上:

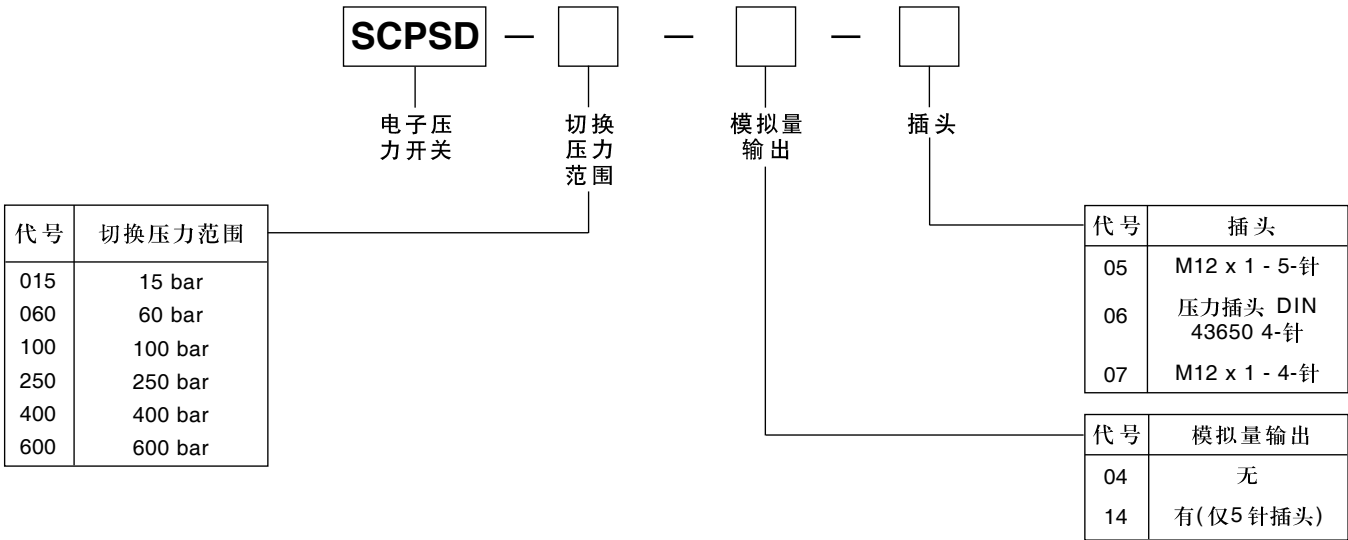
实际压力,储存的最低或最高压力和设定的切换压力。

显示器容易读出,壳体防水,能够旋转280°,菜单驱动的参数设定值是自身注释的,并且用3个键操作,通过密码能够防止未授权的参数改变.可以有2个彼此之间独立的可编程开关输出,和1个便于编程的模拟量输出用于连接电气控制器.每个开关输出有2个压力切换点,它们的开和关的切换压力能够很任意设定(迟滞可变)。

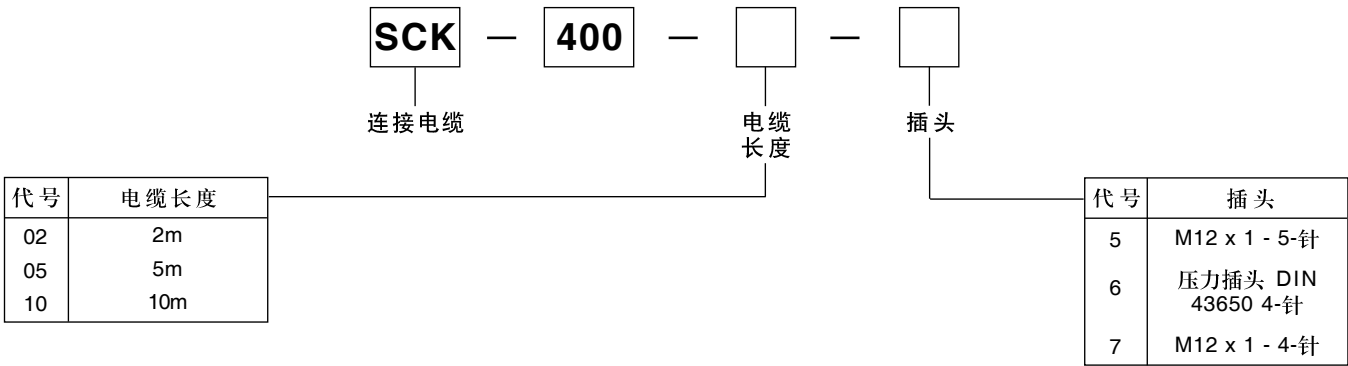
不希望的短期或高频压力峰值能够通过可设定的延迟时间来过滤(衰减)掉.开关输出根据设定切换点、迟滞或窗口功能、以及状态显示器中的指示,被转换作为开启器或关闭器。

出现的功能错误将在数显盘上发出信号,并且能够根据DESINA作进一步处理.电控装置在一个整体铸造的壳体内,有极性保护,电压过载保护和短路保护,并且防潮和耐振.该电子压力开关能够用于各种介质,因为它采用了防腐蚀的不锈钢压力连接件。

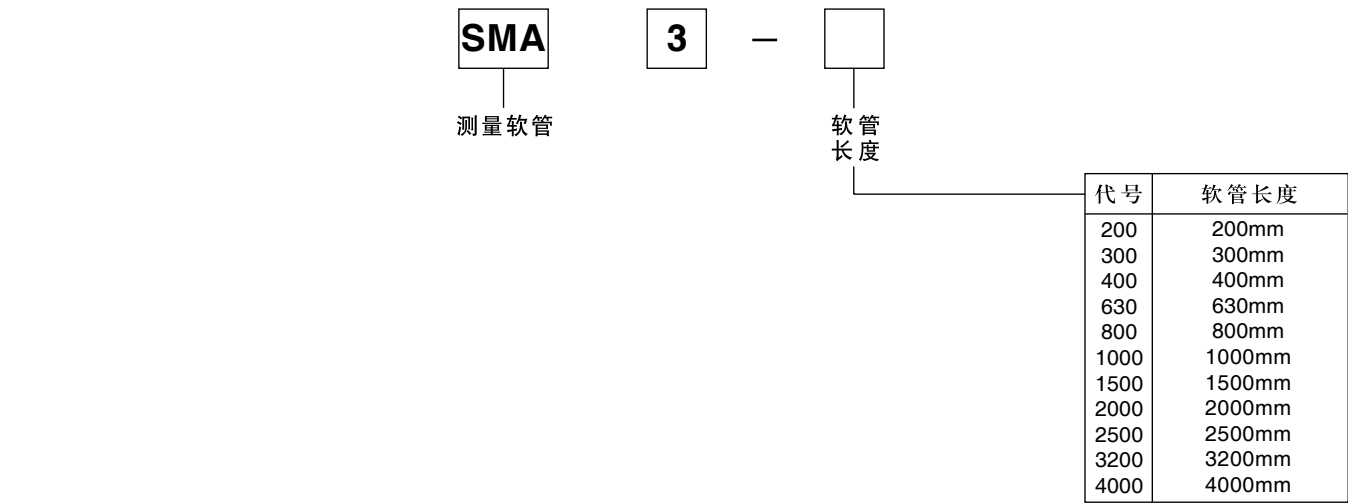
压力开关



连接电缆



测量软管

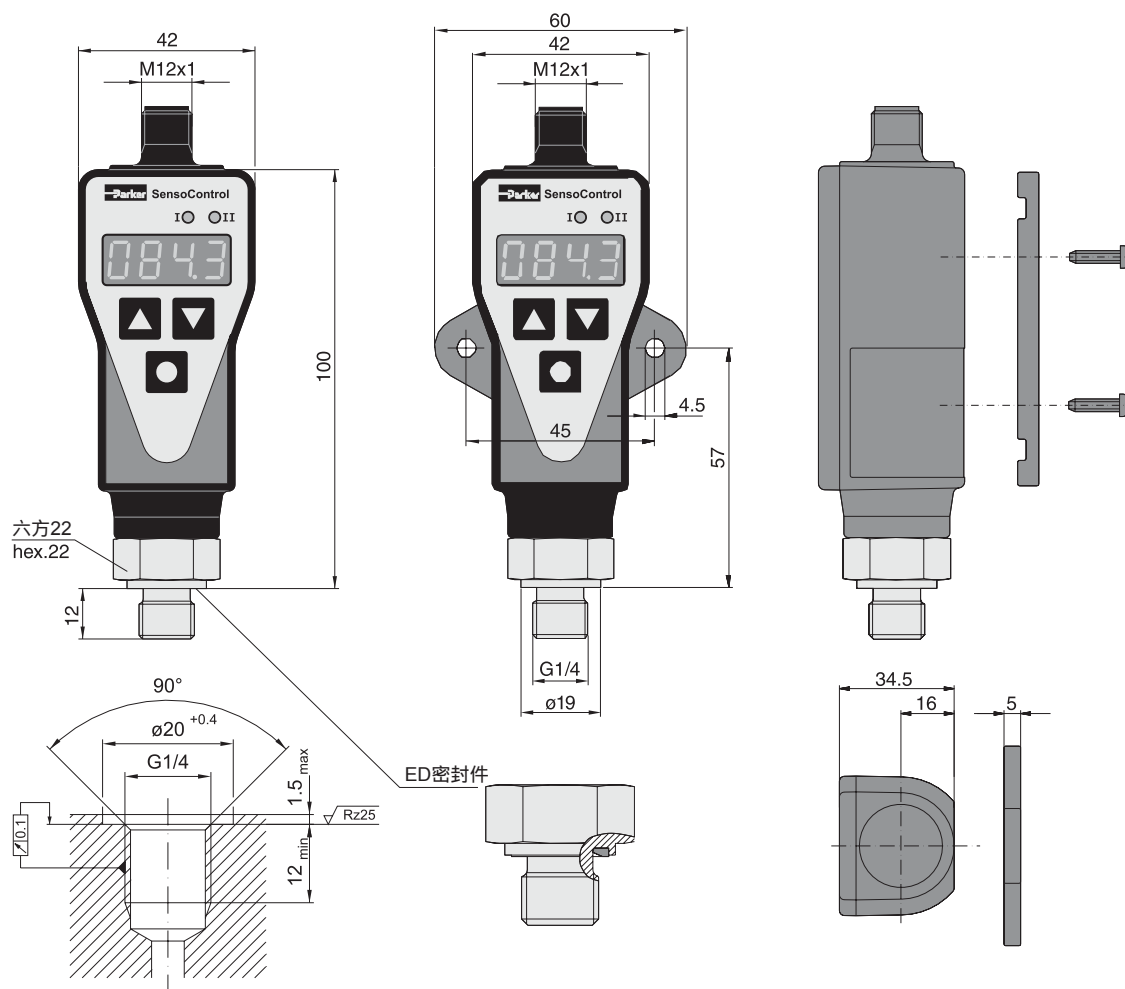


测量软管适配器
代号MAV MD1/4-MA3

输入数据		
测量单元		压阻
测量范围	[bar]	-1.. 15; 0.. 60; 0.. 100; 0.. 250; 0.. 400; 0.. 600
过载压力	[bar]	30; 200; 200; 600; 600; 900
破裂压力	[bar]	100; 1200; 1200; 1200; 1200; 1200
切换次数		> 20 x 10 ⁶
输出数据		
精度	[%]	±0.5 FS典型±1%FS max.
温度漂移	[%]	±0.02 FS典型/K(在0-85℃)±0.03%FS max.
长期稳定性	[%]	±0.2 FS / a
重复精度	[%]	±0.25 FS
切换点精度	[%]	±0.5 FS典型±1%FS max.
典型显示精度	[%]	±0.5 FS典型±1位数±1%FS max. ±1位数
扫描率	[ms]	≤ 5
输出		
开关输出		MOS场效应晶体管高侧开关(~PNP)
触点功能		开启器/关闭器, 窗口, 和迟滞; 功能便于编程
开关电压	[V]	供电电压-1.5
开关电流	[A]	0.7 每个开关
短路电流	[A]	2.4 每个开关
模拟输出	[mA]	0/4...20, 可编程
		RL≤(供电电压-8 V) / 20mA (≤500 W)
电气连接		
供电电压	[VDC]	15...30标称24
电气连接		M12×1; 4-针; 5-针; 带镀金触点
		仪表插头DIN 43650 4-针
短路保护		是
反向极性保护		是
过载保护		是
电流消耗	[mA]	< 100
壳体		
壳体		可旋转调整达 280°
材料		聚酰胺PA6.6
		玻璃纤维加固; 黑
显示		4-位, 数字, 发光二极管, 7-段; 红, 字高9mm
插头螺纹		G1/4 (BSPP)
		ED-软密封氟橡胶
保护等级		IP67 EN60529
与介质接触的零件		不锈钢材料号1.4301 (US 316L)
重量	[g]	300
环境工况		
介质温度	[°C]	-25 至 +85
环境温度	[°C]	-25 至 +85
储存温度	[°C]	-40 至 +100
电磁兼容性		电磁发射干扰按EN 50081-1
		电磁抗噪声度按EN 50082-2
振动强度		20g; 10...500Hz *; IEC60068-2-6
耐冲击		50g; 11ms; IEC60068-2-29 *

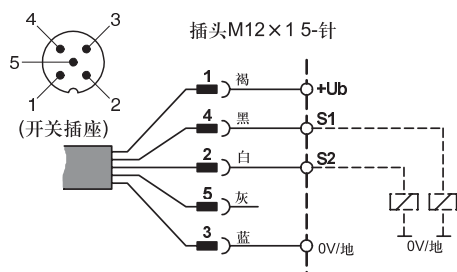
* 不适用于仪表插头DIN和带安装板的总成。

尺寸

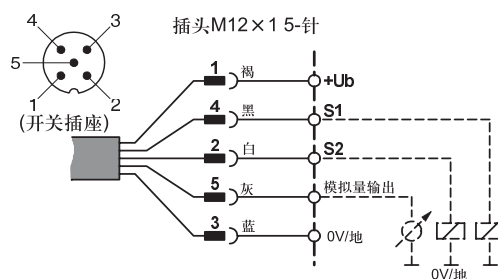


电气连接

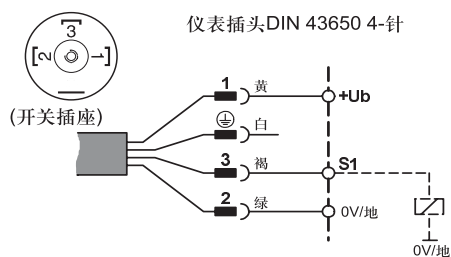
接线连接 SCPSD*-04-05 SCPSD *-04-05



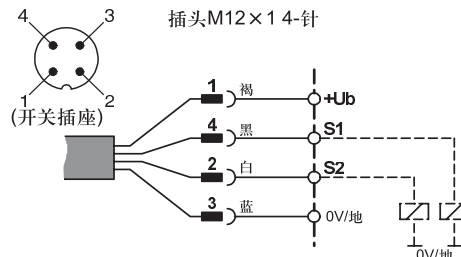
接线连接 SCPSD *-14-05



接线连接 SCPSD *-04-06



接线连接 SCPSD *-04-07



bn = 棕色, sw = 黑色, ge = 黄色, gn = 绿色, ws = 白色, gr = 灰色

概述

当液压系统的一个特殊部分必须增压至显著高于允许的一次压力时(夹紧功能),要使用增压器.通过1:4(1:2)的增压比,它能够实现一种低成本的系统解决方案,尤其是在一次压力达到125 bar 的夹紧用途中.液控单向阀能够法兰安装在增压器的下面,用于快速充液和高压段的卸压。

设计

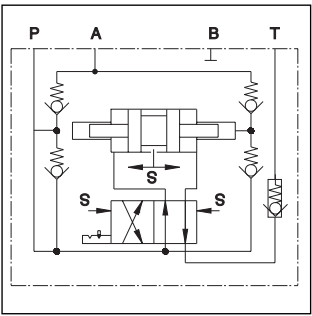
增压器的重要功能部分是增压活塞,往复机构,带锁的滑阀,把高压段与低压段分隔的4个单向阀,以及在油箱口的一个单向阀,它把油箱段和一次压力分隔开。

技术数据

一般 图形符号 设计 安装接口	DIN 24 300 活塞和座阀在阀体内 NG6, DIN 24 340, 形式A, CETOP, ISO
油口 安装位置 环境温度 重量	板式 任意 最大 50°C 3.0 kg
液压 工作压力范围 油口 A 油口 P,B,T 油温 黏度范围 流量 增压比 流量比 行程容积 驱动	最大 500 bar 最大 125 bar + 10°C...+70°C 12...230 mm²/s 见性能曲线 $p_P : p_A = 1 : 4, 1 : 2$ $Q_P : Q_A = 4 : 1, 2 : 1$ 3cm³(每个双行程) 液压-机械, 自动控制

特征

- 安装面NG6,DIN 24340,形式A, CETOP, ISO
- 单向阀可连接底部法兰
- 高压达500 bar
- 低增压脉冲
- 设计紧凑



功能

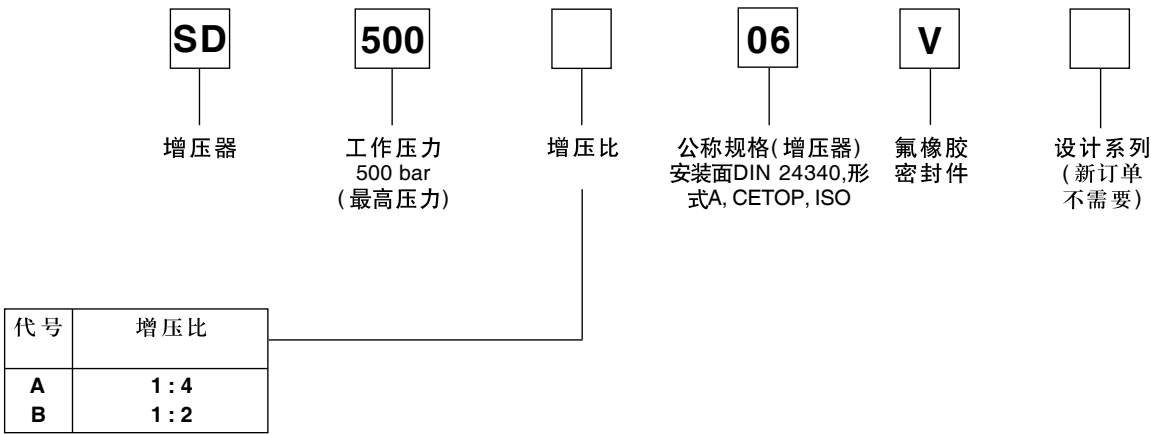
高压段充液后(例如夹紧缸杆伸出),增压器开始工作,因为面积比,低压移动增压活塞,并且压缩高压段中的油柱。
在增压活塞行程的末端,往复机构切换方向滑阀至交叉方向的位置,并且增压活塞把油液从活塞杆面积处泵送进入高压段.这个过程本身重复,直到与面积比相一致的压力比使得在增压活塞上的力达到平衡。
增压器会自动停止工作,并且当高压开始下降时(例如由于外泄)马上再开启(注意流量特性).滑阀的切换速度取决于增压活塞的工作速度。

注

- 为了避免超过允许的最高压力,必须在一次压力侧装有 溢流阀或压力控制阀.(压力设定值,最高125 bar/1:4或最高 250 bar/1:2)
- 当工作在最高压力范围时,一次压力侧必须没有压力超调.
- 推荐在一次压力侧安装10 μm 的过滤器,保证工作无危险.

样本号 HY11-2500/CH
订货代号

增压器
SD500 系列



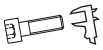
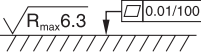
附件

型号	说明	数量
SD 500*06V	密封件	
	9.25 x 1.78	3
	10.82 x 1.78	1
	M5 x 75-12.9 DIN 912	4

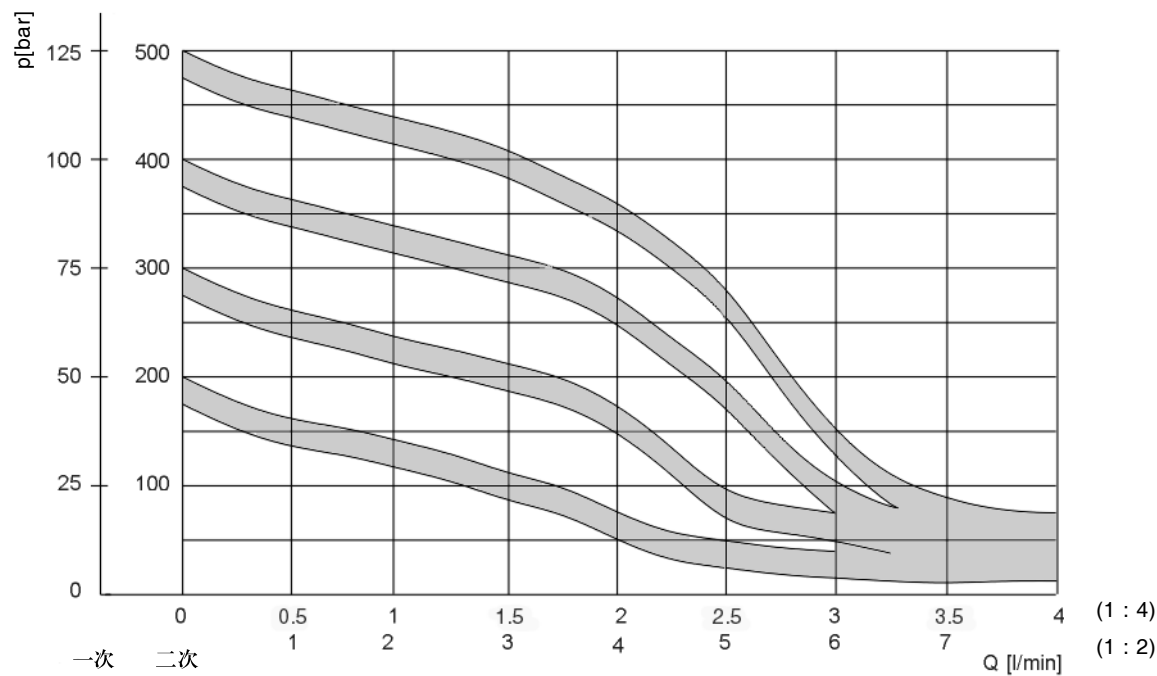
发货包括密封件
发货不包括安装螺钉

黑体字=
短期交货

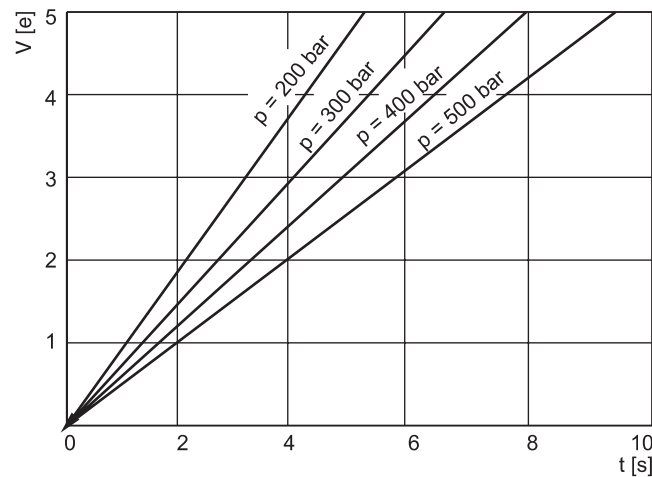
8

表面粗糙度	 套件		
	BK401	DIN 912 12.9	9.0 Nm

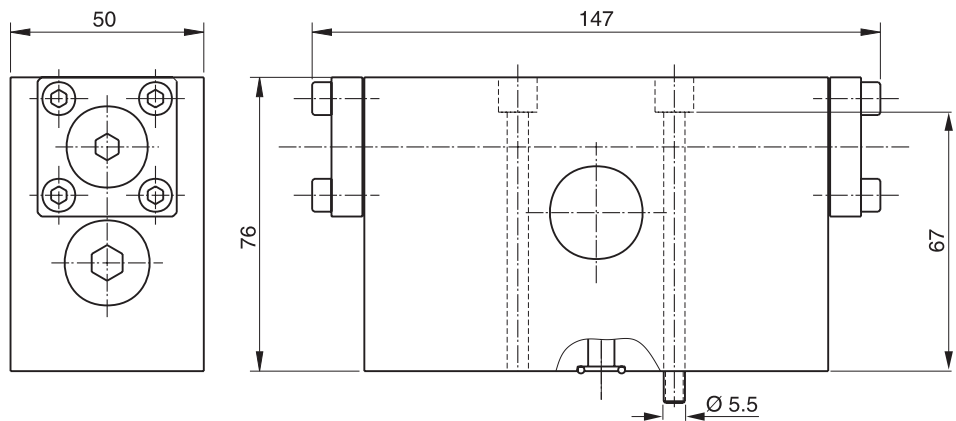
流量特性



用于压缩充液体积至目标压力(1:4)的压缩时间的近似值



尺寸



SD500.PMD CM

液控单向阀板NG06
说明

液控单向阀板能够法兰安装在增压器的下面,用于快速充液和卸压.

液控单向阀板装有一个液控单向阀.

开启比: 主阀 2.5:1

控制比 10:1

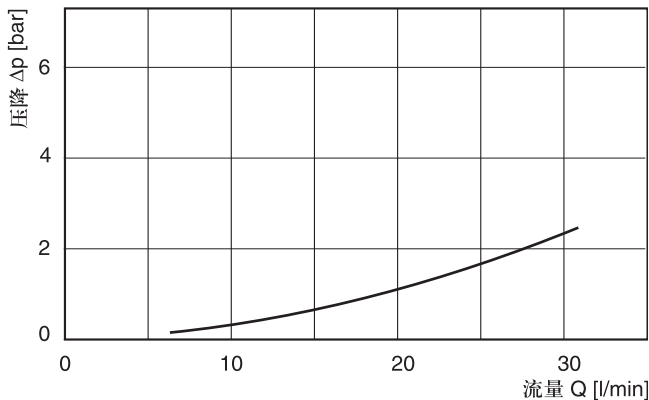
技术数据

一般设计	弹簧加载的球座阀
安装形式	法兰
安装位置	任意
环境温度	最大 50°C
重量	1.3 kg
液压	
工作压力范围	
油口 A	最大 500 bar
油口 P,B,T	最大 125 bar / 1:4 bzw. 250 bar / 1:2
油温	+ 10°C...+70°C
黏度范围	12...230 mm²/s
流量	见性能曲线
控制比	主阀 2.5:1, 预卸荷10:1
开启压力	约0.5 bar

订货代号

H06 SVD(2设计系列-新订单不需要)

特性曲线
液控单向阀



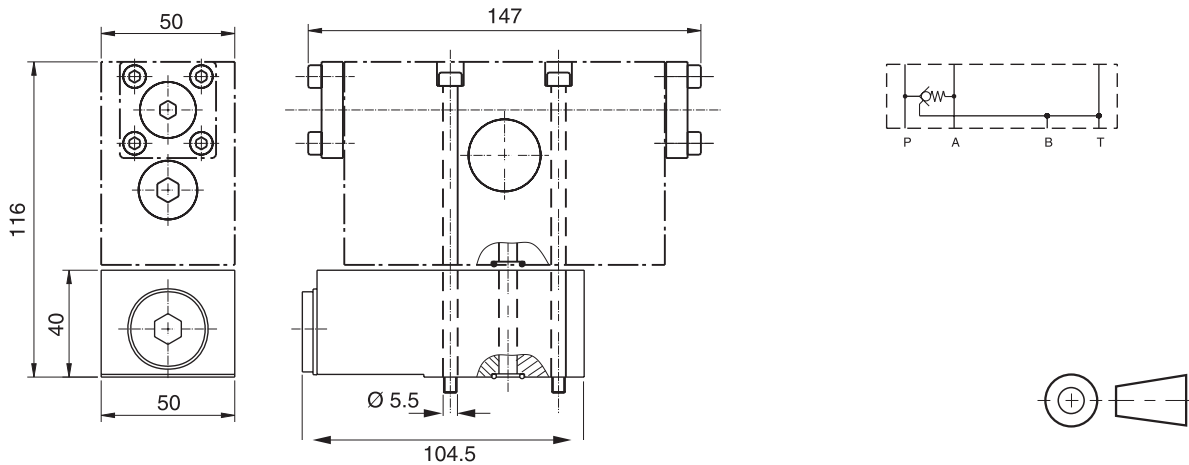
附件

订货代号	说明	数量
H06SDV	密封件 9.25 x 1.78 M5 x 115-12.9 DIN 912	4 4

发货包括密封件
发货不包括安装螺钉

黑体字=
短期交货

尺寸



表面粗糙度	套件	螺栓	扭矩
$\sqrt{R_{max} 6.3}$ $\square 0.01/100$	BK401	DIN 912 12.9	9.0 Nm

SD500.PMD CM

液控单向阀板NG10

说明

液控单向阀板能够法兰安装在增压器的下面,用于快速充液和卸压.

液控单向阀板装有一个液控单向阀.

开启比: 主阀 2.5:1

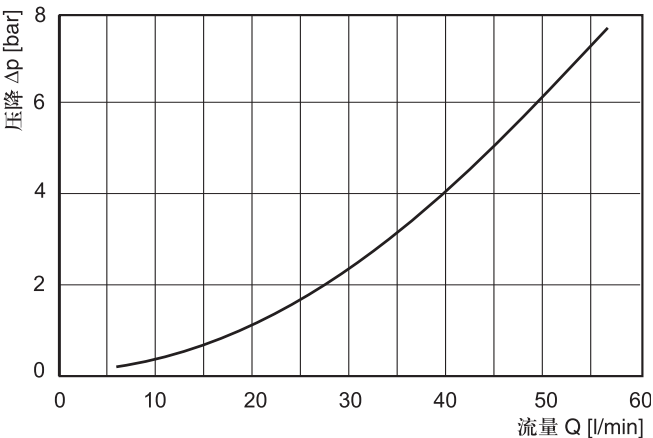
控制比 10:1

技术数据

一般设计	弹簧加载球座阀
安装形式	法兰
油口	底板
安装位置	任意
环境温度	最大 50°C
重量	2.3 kg
液压	
工作压力范围	
油口 A	最大 500 bar
油口 P,B,T	最大 125 bar / 1:4 bzw. 250 bar / 1:2
油温	+ 10°C...+70°C
黏度范围	12...230 mm²/s
流量	见性能曲线
控制比	主阀 2.5:1, 预卸荷10:1
开启压力	约0.5 bar

特性曲线

液控单向阀



附件

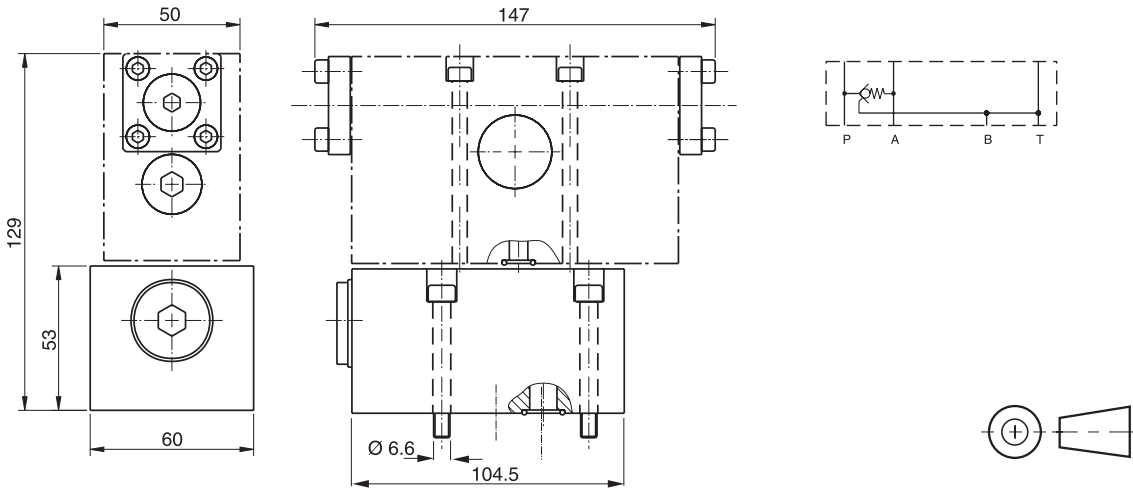
订货代号	说明	数量
H10SDV	密封件	
	12.24 x 1.78	4
	M5 x 75-12.9 DIN 912	4
	M6 x 50-12.9 DIN 912	4

订货代号

H10 SVD(2设计系列-新订单不需要)

发货包括密封件
发货不包括安装螺钉

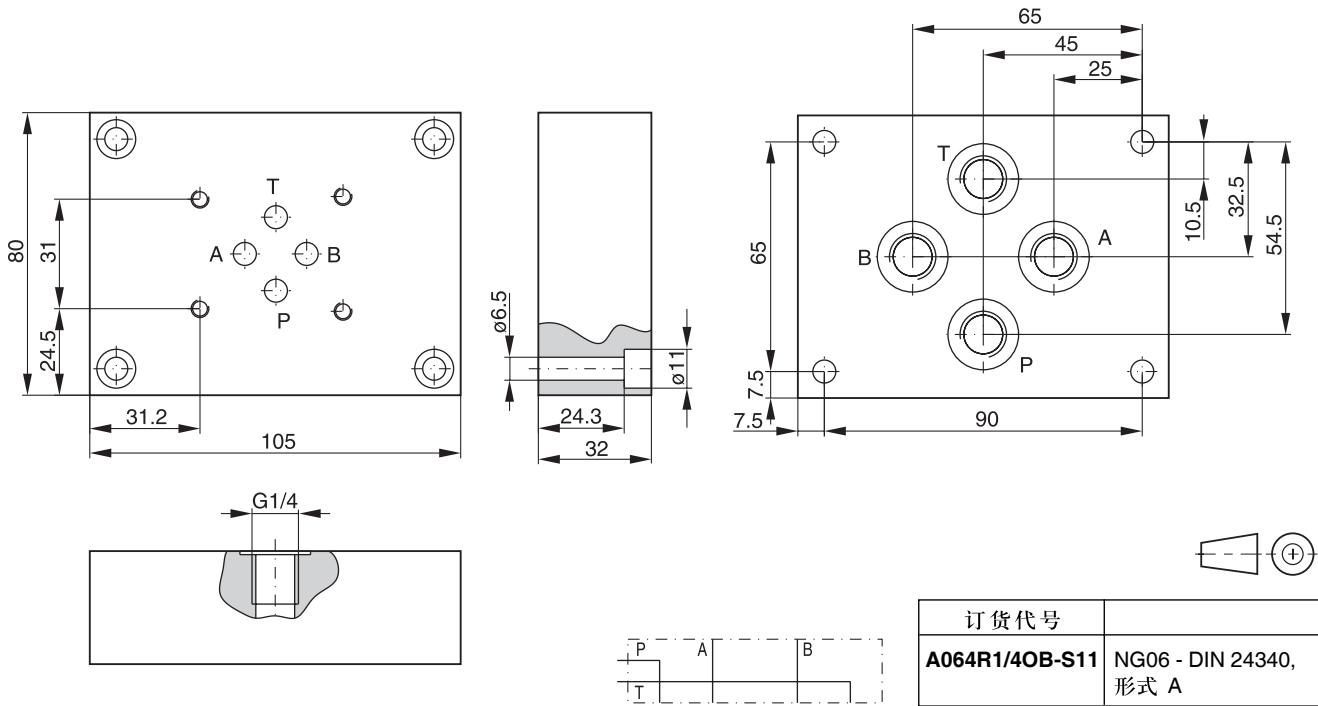
尺寸



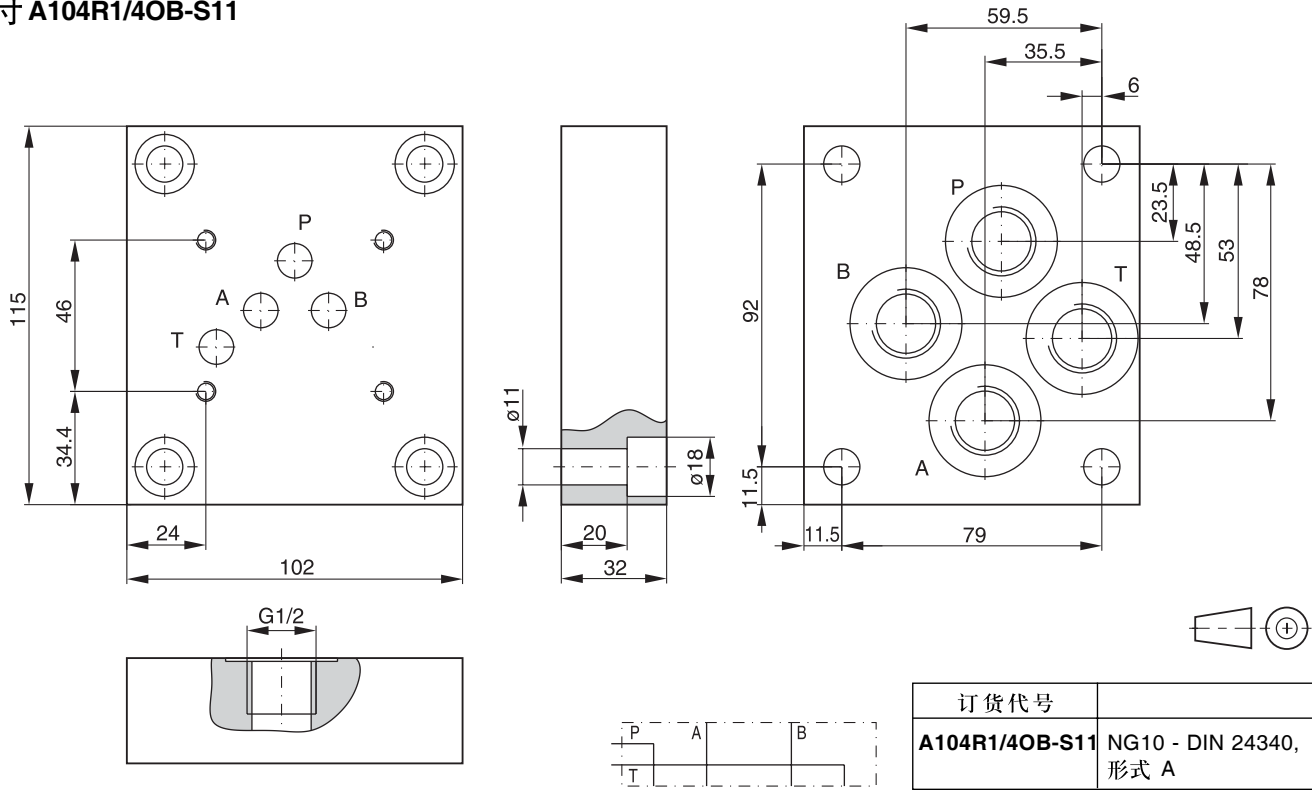
表面粗糙度	套件		
$\sqrt{R_{max} 6.3}$ $\square 0.01/100$	BK490	DIN 912 12.9	9.0Nm 18.0Nm

SD500.PMD CM

尺寸 A064R1/4OB-S11



尺寸 A104R1/4OB-S11



黑体字=
短期交货

螺栓组件

油路块,底板 附件

BK 螺栓组件

内六角螺钉符合DIN 912标准

螺纹长度

订货代号	说明	材料
BK 300	螺栓组件 M5x50	12.9
BK 310	螺栓组件 M6x55	12.9
BK 311	螺栓组件 M6x105	12.9
BK 320	螺栓组件 M10x60 4 件 / M6x55 2 件	12.9
BK 375	螺栓组件 M5x30	12.9
BK 380	螺栓组件 M5x60	12.9
BK 385	螺栓组件 M6x40	12.9
BK 388	螺栓组件 M10x40	12.9
BK 389	螺栓组件 M10x50	12.9
BK 390	螺栓组件 M10x50 6 件	12.9
BK 391	螺栓组件 M12x50	12.9
BK 395	螺栓组件 M10x100	12.9
BK 399	螺栓组件 M5x25	12.9
BK 400	螺栓组件 M5x70	12.9
BK 401	螺栓组件 M5x75	12.9
BK 402	螺栓组件 M5x80	12.9
BK 403	螺栓组件 M5x90	12.9
BK 404	螺栓组件 M5x100	12.9
BK 405	螺栓组件 M5x110	12.9
BK 406	螺栓组件 M5x115	12.9
BK 408	螺栓组件 M6x25	12.9
BK 412	螺栓组件 M6x90	12.9
BK 414	螺栓组件 M8x40	12.9
BK 415	螺栓组件 M16x55	12.9
BK 417	螺栓组件 M20x75	12.9
BK 421	螺栓组件 M5x65	12.9
BK 422	螺栓组件 M6x75	12.9
BK 424	螺栓组件 M5x130	12.9
BK 430	螺栓组件 M6x105	12.9
BK 441	螺栓组件 M8x50	12.9
BK 443	螺栓组件 M5x45	12.9
BK 444	螺栓组件 M5x85	12.9
BK 460	螺栓组件 M12x145	12.9
BK 463	螺栓组件 M5x60	12.9
BK 466	螺栓组件 M5x100 2 件	12.9
BK 468	螺栓组件 M5x95	12.9
BK 471	螺栓组件 M5x85	12.9
BK 484	螺栓组件 M10x65	12.9
BK 485	螺栓组件 M10x45	12.9
BK 486	螺栓组件 M12x70	12.9
BK 487	螺栓组件 M16x110	12.9

螺 纹	M5	M6	M10	M12
螺 纹 长 度	1.5 x Ø 螺纹			

注

螺栓或双头螺杆组件的拧紧力矩按照阀型号/产品的要求，详情另见。

除非另有说明，一套螺栓组件含有4根螺栓。

黑体字=
短期交货

TK双头螺杆套件
TK双头螺杆套件按DIN 835-10.9

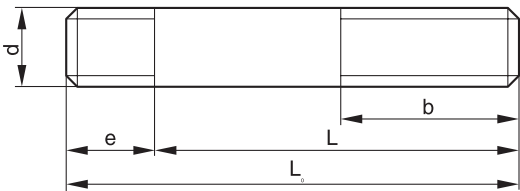
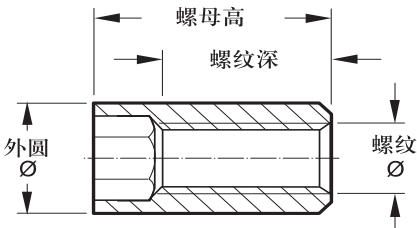
订货代号	说明
TK 1405	双头螺杆套件 M5x140
TK 1407	双头螺杆套件 M5x220
TK 1409	双头螺杆套件 M5x160
TK 1411	双头螺杆套件 M5x170
TK 1413	双头螺杆套件 M5x230
TK 1415	双头螺杆套件 M5x190
TK 1416	双头螺杆套件 M5x200
TK 1418	双头螺杆套件 M6x110
TK 1422	双头螺杆套件 M6x150
TK 1423	双头螺杆套件 M6x170
TK 1427	双头螺杆套件 M6x200
TK 1428	双头螺杆套件 M6x220
TK 1432	双头螺杆套件 M6x250
TK 1434	双头螺杆套件 M5x240
TK 1436	双头螺杆套件 M5x250
TK 1438	双头螺杆套件 M5x260
TK 1446	双头螺杆套件 M5x110
TK 1450	双头螺杆套件 M5x150
TK 1453	双头螺杆套件 M5x90
TK 1454	双头螺杆套件 M5x180
TK 1455	双头螺杆套件 M5x70
TK 1460	双头螺杆套件 M6x230
TK 1466	双头螺杆套件 4 x M10x110 / 2 x M6x110
TK 1469	双头螺杆套件 4 x M10x170 / 2 x M6x170
TK 1470	双头螺杆套件 4 x M10x220 / 2 x M6x220
TK 1473	双头螺杆套件 M5x120
TK 1474	双头螺杆套件 M5x130
TK 1475	双头螺杆套件 M5x210
TK 1476	双头螺杆套件 M5x270
TK 1478	双头螺杆套件 4 x M10x190 / 2 x M6x190
TK 1479	双头螺杆套件 4 x M10x250 / 2 x M6x250
TK 1482	双头螺杆套件 M5x80
TK 1484	双头螺杆套件 M5x100
TK 1485	双头螺杆套件 M6x80
TK 1486	双头螺杆套件 M6x90
TK 1487	双头螺杆套件 M6x100
TK 1488	双头螺杆套件 M6x120
TK 1489	双头螺杆套件 M6x130
TK 1490	双头螺杆套件 M6x140
TK 1491	双头螺杆套件 M6x160
TK 1492	双头螺杆套件 M6x180
TK 1493	双头螺杆套件 M6x190
TK 1494	双头螺杆套件 M6x210
TK 1495	双头螺杆套件 M6x240
TK 1496	双头螺杆套件 M6x260
TK 1497	双头螺杆套件 M6x270
HR10048109	螺母 M5
HR10048110	螺母 M6x25-20
007634	螺母 M10

如果没有特别说明,1套双头螺杆套件包括4根螺杆和4个螺母

黑体字=
短期交货

双头螺杆-螺母

螺纹	识别号	螺母高	螺纹深
M5	HR10048109	25 mm	20 mm
M6	HR10048110	25 mm	20 mm
M10	007634	25 mm	15 mm



双头螺杆长度是啮合深度e加上叠加长度再加上螺母螺纹深度的和。

对于公称规格NG06,只能使用带有足够导程(杆直径5 mm)的双头螺栓。

按照DIN 835,双头螺杆的啮合长度是直径d的2倍。

举例:

TK14111: M5×170 NID835=

d=5mm; e=10mm; L=170mm

公称叠加长度=160mm

双头螺杆长度L₀=180mm

注

螺栓套件或螺杆套件的扭矩根据阀类型/产品,见有关的详细资料。